

# 耐磨瓷球 高铝研磨球 机压中铝氧化铝研磨球

产品名称	耐磨瓷球 高铝研磨球 机压中铝氧化铝研磨球
公司名称	萍乡市米奥填料有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	品牌:米奥 型号:20-70mm
公司地址	萍乡市湘东区峡山口
联系电话	86-0799-7896737 18979901238

## 产品详情

氧化铝研磨球指的是以铝矾土、辊棒粉、工业氧化铝粉、高温煅烧阿尔法氧化铝粉等材料为原料，经过配料、研磨、制粉（制浆、制泥）、成型、干燥、烧成等工序制作而成的，主要作为研磨介质而被广泛使用的球石。根据不同的氧化铝含量，可以分为中铝球、中高铝球和高铝球。

一般我们把60%—65%氧化铝含量的划为中铝球，75%—80%氧化铝含量的称为中高铝球，90%以上氧化铝含量的为高铝球。其中高铝球又细分为90瓷、92瓷、95瓷和99瓷。99瓷由于其极高的生产成本而很少有大型厂家大批量制造，目前主要为部分特种陶瓷厂通过手工制作。

中铝球和中高铝球由于其较低的价格，而被大部分陶瓷厂所接受，主要用于研磨陶瓷坯料。高铝球由于其具有高强度、高硬度、高耐磨性，比重大、体积小、耐高温、耐腐蚀、无污染等优异特性而被广泛的运用于不同类型的陶瓷、瓷釉、玻璃、化工等等工厂的厚硬材质精加工和深加工，其中尤以92含量的高铝球使用最为普遍。

它具有以下优点：高度氧化铝研磨球磨耗低，能大大延长研磨体的使用寿命。刚玉研磨介质的硬度大,经检测达莫氏硬度8级以上。氧化铝球具有高强度、抗冲击。其抗压强度达1500mpa 以上,可广泛使用在冲击力大、要求磨耗小的震动磨设备里。

高度氧化铝研磨球可耐一千多度高温，耐酸、耐碱、耐腐蚀。可满足石油、化工行业用。高度氧化铝研磨球采用滚动和等静压成型，比重大，能大幅度提高研磨效率，降低研磨时间，同时有效增加球磨机有效容积,从而增加研磨物料的加入量。

用途：

氧化铝研磨瓷球由于其氧化铝的高含量，高密度，高硬度和高耐磨性被广泛的运用于不同类型的陶瓷、建筑卫生陶瓷、工业陶瓷、电子陶瓷、瓷釉、玻璃，及高档耐火材料、特种水泥、非金属矿深加工、机械抛光，各大炼油厂、化肥厂、石油化工厂、尿素厂、氮肥厂、染料厂和医药、涂料等行业作为研磨介质用。

实验室检测氧化铝研磨球的耐磨性和耐冲击性的方法：

#### a1 方法原理

本方法是通过氧化铝球在聚胺酯罐中，以规定的条件冲击研磨，考核球的冲击性能，以单位时间磨耗表示氧化铝球的耐磨性能。

#### a2 磨罐

磨罐采用聚胺酯罐。内径200mm，长220mm

#### a3 耐磨冲击试验机

能保证使内装4kg氧化铝球和4l自来水的a2磨罐，以80r/min连续运行。

#### a4 试验制备

外观质量和外观尺寸合格的氧化铝球样品约4kg左右，装入a2磨罐，加4l自来水，在耐磨冲击试验机上以80r/min研磨2h。取出样品用水清洗，烘干备用。

#### a5 试验步骤

a5.1 按a4处理后样品，用感量为0.1g的天平称重 $m_1$ ；

a5.2 上述样品放入a2磨罐，再加同重量的水，封盖后不许漏水，放到耐磨试验机上，使磨罐以80r/min研磨24h后停机。

a5.3 把样品从磨罐中取出，用水清洗，烘干后称重 $m_2$ 。

a5.4 按规定测10个球的平均直径 $d$ 。

#### a6 结果表示

经冲击性、磨耗试验无裂痕、无破碎，视为耐冲击性合格。

$$ewt = kd(m_1 - m_2) / m_1$$

式中： $ewt$ -磨耗%；

$k$ -修正系数， $4.17 \times 10^{-4} (\text{mm})^{-1}$

$d$ -球的平均直径，mm；

$m_1$ -自磨前样品总重量，g；

$m_2$ -自磨后样品总重量，g；

氧化铝研磨球，氧化铝研磨瓷球技术指标：

品名	al <sub>2</sub> o <sub>3</sub> (%)	密度(g/cm <sup>3</sup> )	吸水率(%)	莫氏硬度 (级)	磨耗(%)
高铝研磨瓷球	95	3.65	3.65	9	0.0084
	92	3.60	3.60	9	0.011
微晶中铝研磨球	65—75	2.93	2.93	3	
碳化硅研磨球	60—70	2.8—2.9	2.8-2.9	3	
直径(mm)	30	40	50	60	70

### 【注意事项】

当整个球磨机都换成新的瓷球球磨釉料时,建议先加水空转2小时,将水倒出后再放入釉料球磨,这样做可以消除球磨机内杂质和瓷球表面不平对釉料的影响。