

# DJ41W低温截止阀（低温阀门型号规格-图纸尺寸）品牌:威尔顿

产品名称	DJ41W低温截止阀（低温阀门型号规格-图纸尺寸）品牌:威尔顿
公司名称	上海威尔顿阀门有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:威尔顿 型号:DJ41W 产地:上海
公司地址	上海市松江区工业区28号
联系电话	021-51061185 18964118897

## 产品详情

截止阀的启闭件是塞形的阀瓣，密封面呈平面或锥面，阀瓣沿流体的中心线作直线运动。阀杆的运动形式，有升降杆式（阀杆升降，手轮不升降），也有升降旋转杆式（手轮与阀杆一起旋转升降，螺母设在阀体上）。截止阀只适用于全开和全关，不允许作调节和节流。

低温阀门，特别是超低温阀门，其工作温度极低。在设计这类阀门时，除了应遵循一般阀门的设计原则外，还有一些特殊的要求。

适用温度：-45~-197 适用介质：液氯、液氨

柔性石墨填料使用温度范围为200~870 。

一、DJ41W低温截止阀的设计要求根据使用条件，低温阀的设计有下列要求：1)阀门在低温介质及周围环境温度下应具有长时间工作的能力。2)阀门不应成为低温系统的一个显著

热源。这是因为热量的流入除降低热效率外，如流入过多，还会使内部流体急速蒸发，产生异常升压，造成危险。3)低温介质不应对手轮操作及填料密封性能产生有害的影响。4)直接与低温介质接触的阀门组合件应具有防爆和防火结构。5)在低温下工作的阀门组合件无法润滑，所以需要采取结构措施，以防止摩擦件擦伤。

二、低温阀的材料选用

1、低温阀主体材料(1)主体材料选用应考虑的因素从金相考虑，金属材料中除了具有面心立方晶格的奥氏体钢、铜、铝等以外，一般的钢材在低温状态下会出现低温脆性，从而降低阀门的强度和使用寿命。选择主体材料时首先要选用适合于低温下工作的材料。铝在低温下不会出现低温脆性，但因铝及铝合金的硬度不高，铝密封面的耐磨、耐擦伤性能差，所以在低温阀门中的使用有一定的限制，仅在低压和小口径阀门中选用。在低温工作的材料要保证其低温性能，主要是保证其冷冲击强度。阀内件必须通过正确选材，使其具有足够的冷冲击强度，才能防止断裂。C和Cr的合金钢在低于 - 20 时很快失去抗冲击强度，所以使用温度分别限制在-30 和-50 。含Ni量为3.5%的镍钢可以使用到-100 ，含Ni量9%的镍钢可以使用到-192 。奥氏体不锈钢、镍、蒙乃尔合金、哈氏合金、钛、铝合金及青铜可以使用到更低的温度(-273 )。除此以外，低温阀门的材料选用还应考虑以下一些因素：1)阀门的最低使用温度；2)金属材料在低温下保持工作条件所需要的力学性能，特别是冲击韧性、相对延伸率及组织稳定性；3)在低温及无油润滑的情况下，具有良好的耐磨性；4)具有良好的耐蚀性；5)采用焊接连接时还需考虑材料的焊接性能。(2)阀体、阀盖、阀座、阀瓣（闸板）材料的选用这些主体零部件材料的选用原则大致是：温度高于-100 时选用铁素体钢；温度低于-100 时选用奥氏体钢；低压及小口径阀门可选用铜和铝等材料。设计时根据最低使用温度选择适当的材料。

(3)阀杆及紧固件的材料选用温度高于-100 时，阀杆和螺栓材料采用Ni、Cr-Mo等合金钢，经适当的热处理，以提高抗拉强度和防止螺纹咬伤等。温度低于-100 时，采用奥氏体不锈钢制造。但18-8耐酸钢硬度低，会造成阀杆与填料相互擦伤，致使填料处泄漏。所以，阀杆表面必须镀硬铬（镀层厚0.04-0.06mm），或进行氮化和镀镍磷处理，以提高表面硬度。为防止螺母与螺栓咬死，螺母一般采用Mo钢或Ni钢，同时在螺纹表面涂二硫

化钼。2、低温阀垫片、填料材料的选用随着温度降低，氟塑料收缩量很大，会使密封性能下降，容易引起泄漏。石棉填料无法避免渗透性泄漏。橡胶对液化天然气有泡胀性，在低温下不可采用。在低温阀门设计中，一方面由结构设计来保证使填料处于接近环境温度下工作，例如，采用长颈阀盖结构，使填料函离低温介质尽量远些，另一方面在选择填料时要考虑填料的低温特性。低温阀中一般采用浸渍聚四氟乙烯的石棉填料。柔性石墨是新近发展起来的一种优良的密封材料。这种材料对气体、液体均不渗透，在厚度方向有10%-15%的弹性，较低的紧固压力就可达到密封。它还有自润滑性，用作阀门填料可以防止填料与阀杆的磨损。