

D363H蜗轮焊接蝶阀

产品名称	D363H蜗轮焊接蝶阀
公司名称	上海黔沪电动阀门有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:上海黔沪 型号:D363H-10C
公司地址	上海市嘉定区曹新公路1352号1幢6391室
联系电话	021-69510095 15000030857

产品详情

上海黔沪电动阀门厂蝶阀引进国外先进技术，采用精密的j形弹性密封圈和三偏心多层次金属硬密封结构，被广泛用于介质温度 425 的冶金、电力、石油化工、以及给排水和市政建设等工业管道上，作调节流量和载断流体使用。该阀采用三偏心结构，阀座与碟板密封面均采用不同硬度和不锈钢制作，具有良好的耐腐蚀性，使用寿命长，本阀可具有双向密封功能，产品符合国家gb/t13927-92阀门压力试验标准。

d363h蜗轮焊接蝶阀特点

- 1、采用三偏心蝶阀堪称顶尖过程阀门，此设计使阀门为高温、高压、防火应用中气泡级密封的理想硬密封蝶阀。
- 2、由于采用焊接结构，使阀门与管道平面达到永久性的零泄漏。
- 3、此阀无法兰，对管道和保温包扎带来了很大的方便和美观。

d363h蜗轮焊接蝶阀的主要优点

- 1.结构简单、体积小、重量轻。对夹式蝶阀该特点尤其显著。
- 2.流体阻力较小。中大口径的蝶阀，全开时的有效流通面积较大。
- 3.启闭方便迅速而且比较省力。蝶板旋转90°角即可完成启闭。由于转轴两侧蝶板受介质作用力接近相等，而产生的转矩4.方向相反，因而启闭力矩较小。
- 5.低压下可实现良好的密封。大多蝶阀采用橡胶密封圈，故密封性能良好。
- 6.调节性能较好。通过改变蝶板的旋转角度可以较好的控制介质的流量。

d363h蜗轮焊接蝶阀主要缺点

受密封圈材料的限制，蝶阀的使用压力和工作温度范围较小，大部分的蝶阀采用橡胶密封圈，工作温度受到橡胶材料的限制。随着密封材料的发展及金属密封蝶阀的开发，蝶阀的工作温度及使用压力的范围已有所扩大。

d363h蜗轮焊接蝶阀主要标准

- 1.gb12238—89《通用阀门法兰和对夹连接蝶阀》
- 2.jb/t53171—94《蝶阀产品质量分等》
- 3.jb/z248—85《蝶阀静压寿命试验规程》

d363h蜗轮焊接蝶阀主要技术参数

公称通径dn (mm)	dn (100 ~ 1200) mm、in4 ~ 48
公称压力pn (mpa)	强度试验(1.5 × pn)密封试验(1.1 × pn)
适用温度	碳钢：-29 ~ 425 不锈钢：-40 ~ 650

适用介质	水、蒸汽、热水、油品
驱动方式	蜗轮传动、电动、气动、手动
压力等级	ansi 150lb磅级/pn25
焊接标准	gb12224、ansi b16、25、din2559

d363h蜗轮焊接蝶阀主要零部件材料

零件名称	材料
阀体	碳钢、不锈钢、铬铝钢
蝶板	碳钢、合金钢、不锈钢
阀座	316L不锈钢、钴基硬质合金
轴套	不锈钢
阀杆	不锈钢、特殊材料
填料	柔性石墨

d363h蜗轮焊接蝶阀连接尺寸

公称通经		主要尺寸			公称通经		主要尺寸		
n	dn(mm)	n1	n	n	n	dn(mm)	n1	n	n
4	100	190	270	370	18	450	330	535	820
5	125	200	295	390	20	500	350	560	900
6	150	210	308	416	24	600	390	630	980
8	200	230	370	530	28	700	430	670	1100
10	250	250	450	580	32	800	470	800	1300
12	300	270	465	630	36	900	510	850	1370
14	350	290	475	695	40	1000	550	880	1480

16

400

310

505

755

48

1200

630

1000

1690

- 蜗轮焊接蝶阀安装与维护**
- 1.带扳手的蝶阀，可以安装在管路或设备的任何位置上，带传动机构的蝶阀，一般应直立安装或按产品使用说明书的规定。
 - 2.蝶阀产品的安装，应使介质流向与阀体上所示箭头方向一致。
 - 3.带有旁通阀的蝶阀，开启前应先打开旁通阀。