

瑞典ESAB伊萨OK Tigrod NiCrMo-4镍基焊丝 ERNiCrMo-4 TIG

产品名称	瑞典ESAB伊萨OK Tigrod NiCrMo-4镍基焊丝 ERNiCrMo-4 TIG
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	规格:1.0-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

品名：ERNi-1 纯镍焊丝标准：AWS A5.9 ASME SFA-5.9 ERNi-1用途：ERNi-1为96Ni-3Ti的纯镍焊丝，适当的Ti可以防止焊缝金属中气孔，用于对工业纯镍的锻件和铸件的氩弧焊，过渡层，接头面和法兰面的堆焊等，也可焊接铸铁。

品名：ERNiCr-3 镍基合金焊丝

标准：AWS A5.9 ASME SFA-5.9ERNiCr-3用途：ERNiCr-3用于焊接INCONEL 600601690合金，INCOLOY 800800HT330合金，焊丝形成的焊缝金属具有较高的强度和较好的耐蚀性，在高温下具有较好的抗氧化能力和较高的蠕变破裂强度。另外ERNiCr-3还具有广泛的应用范围,可以用于异种材料的焊接，如INCONEL系列合金、INCOLOY系列合金的焊接，或INCOLOY 330合金与镍、MONEL系列合金和不锈钢以及碳钢的焊接，它也可用于焊接不锈钢与镍基合金或碳钢。

品名：ERNiCrMo-3 镍基合金焊丝标准：AWS A5.9 ASME

SFA-5.9ERNiCrMo-3用途：ERNiCrMo-3用于焊接625 (N06625)合金及601、800、825、25-6

Mo、9%Ni钢等，还可用于异材焊接和堆焊。高温和***温机械性能优异，在宽泛的氧化和还原媒质中耐强腐蚀，耐应力腐蚀裂纹，点蚀和隙蚀。

品名：ERNiCrMo-4镍基合金焊丝标准：AWS A5.9 ASME SFA-5.9ERNiCrMo-4用途：ERNiCrMo-4用于焊接C276镍基合金及异材焊接镍合金与钢或不锈钢，也用于在钢上堆焊镍铬钼合金复合层。该合金耐各种酸类和酸蒸气腐蚀。由于其含钼较高，因而抗应力腐蚀裂纹、点蚀和隙蚀的能力都很强。广泛应用于化工容器管线、泵阀、电力行业烟气脱硫以及焊接-196 应用的9%Ni钢。

品名：ERNiCu-7 镍基合金焊丝标准：AWS A5.9 ASME SFA-5.9ERNiCu-7用途：ERNiCu-7是蒙乃尔合金焊丝。用于N04400，R405，K500等镍铜合金焊接。在钢上堆焊时，需要先堆一层纯镍过渡。还用于蒙乃尔合金与镍200或铜镍合金的异材焊接。具有良好的强度和热导性，耐海水腐蚀，耐多种酸碱盐。大量应用于海洋工程，水面和水下船舶，化工电力行业的热交换器、蒸发器、容器等。