

# 高刚性 美国塞拉尼斯 POM C9021GV1/20 玻纤增强20% 高硬度

产品名称	高刚性 美国塞拉尼斯 POM C9021GV1/20 玻纤增强20% 高硬度
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:POM塑胶原料 型号:C9021GV1/20 特性:玻纤增强 高硬度
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

高刚性 美国塞拉尼斯 POM C9021GV1/20 玻纤增强20% 高硬度

# Hostaform C 9021 GV1/20

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

20% 玻璃纤维增强材料

物性信息：

基本编号

[E42337-234613](#)

填料/增强材料  
特性

玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量  
刚性, 高

高强度

硬度高

联系制造商

RoHS 合规性

加工方法  
多点数据

注射成型  
Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

树脂ID (ISO 1043)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)  
POM

物理性能额定值单位制测试方法

1.57

溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)

4.50

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.85

机械性能额定值单位制测试方法

7200

拉伸应力 (断裂)

120

拉伸应变 (断裂)

3.0

拉伸蠕变模量

1 hr

6500

1000 hr

4000

弯曲模量 (23 ° C)

6900

冲击性能额定值单位制测试方法

-30 ° C	8.0
23 ° C	8.0
简支梁无缺口冲击强度	
-30 ° C	40
23 ° C	35
热性能	
热膨胀温度单位制测试方法 1.8 MPa, 未退火	159
8.0 MPa, 未退火	105
熔融温度 1	166
线形热膨胀系数	
流动	5.0E-5
横向	8.0E-5
表面电阻率定值单位制测试方法	1.0E+14

体积电阻率 1.0E+14

介电强度 35

相对电容率

100 Hz 4.30

1 MHz 4.30

耗散因数

100 Hz 3.0E-3

1 MHz 6.0E-3

漏电起痕指数 600

可燃性指数值单位制测试方法

1.50 mm HB

3.00 mm HB

注射成型度值单位制

100 到 120

干燥时间	3.0 到 4.0
建议的最大水分含量	0.15
料斗温度	20.0 到 30.0
料筒后部温度	170 到 180
料筒中部温度	180 到 190
料筒前部温度	190 到 200
射嘴温度	190 到 210
加工（熔体）温度	190 到 210
模具温度	80.0 到 120
注塑压力	60.0 到 120
注射速度	慢
保压	60.0 到 120
背压	0.00 到 2.00

高刚性 美国塞拉尼斯 POM C9021GV1/20 玻纤增强20% 高硬度

高刚性 美国塞拉尼斯 POM C9021GV1/20 玻纤增强20% 高硬度