

# 商宇蓄电池6-FM-24 12V24AH代理商报价参数型号及价格

产品名称	商宇蓄电池6-FM-24 12V24AH代理商报价参数型号及价格
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	88.00/件
规格参数	品牌:商宇蓄电池 化学类型:铅酸胶体免维护 适用范围:UPS/EPS电源
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

## 产品详情

商宇蓄电池6-FM-24 12V24AH代理商报价参数型号及价格

导电性好，高效率的放电性

容量充足

安全可靠的防爆排气系统

使用温度范围宽

密封性能好充电接受能力强

-----  
结构特点板栅合金：正负极板栅采用铅钙多元合金，耐腐蚀、无污染、水耗少

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

紧装配设计：较高的极群装配比，有效防止活性物质脱落；

安全阀：高灵敏度的安全阀，可以有效保证电池使用过程中

发电站、电力传输系统

太阳能发电系统、风能发电系统

信号系统、应急灯照明系统

UPS不间断电源、EPS系统、安防系统

电动童车、小型电子仪器

移动电子设备、电动卷闸门

医疗设备、后背电源

直流屏电源系统

阀控式免维护铅酸蓄电池特点：

密封性：采用电池槽盖、电池柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

免维护：H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

安全可靠：无酸液溢出，可靠的安全阀装置使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

长寿命设计：计算机精设计的多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高的密封反应效率，从而保证了蓄电池的使用寿命长。

性能高：

(1) 重量、体积比能量高，内阻小，输出功率高。

(2) 充放电性能高。自放电控制在每个月2%以下（20℃）。

(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

(4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在浮充状态下无需均衡充电

温度适应性强：可在-25~50℃下安全使用。

使用和运输安全简便：满荷电出厂，无游离电解液，电池可横向放置，并能以无危险材料进行水、陆运输。

性价比强：蓄电池高性能，长的使用寿命和低维护成本，给予用户经济实惠的产品。

商宇蓄电池性能的修复方法：

1、加热法：对陈放年限过长的电池，电解液严重干涸，补水后又不想静置24小时，顾客急需修复时用此方法。被修复电池补水后为了加快电解液向电池内部渗透（隔板——采用超细玻璃纤维作为电解液的载体，它能够吸收大量电解液）和自身化学反应，将补水后的电池放入70度左右的热水中浸泡（注意：不要浸没电池以防止短路）1小时以上。之后，从热水中取出电池进行正常修复工作。2、冷却法：充电及修复过程中要经常检查电池壳体的温度，整体温度超过40度（用手触摸感觉发烫）时，则须检查充电电压及电流是否过高（大陆鸽测试仪的电压、电流很\*\*\*）如果正常，须给予降温冷却处理。（1）风扇吹风冷却；（2）将电池2/3浸入水中降温，同时无须中断修复工作（如充放电，去硫等）；（3）降低充电电流（如并联电池分流），加长充电时间等。3、深度放电与过充电修复法：（注：适合去硫时电压下降型测试仪版本）。修复实践中发现有些电池属于“顽疾”，既没有短路或断路，但无论多次修复和充放电均不见效果，测试容量很小甚至为零。对此类电池的顽疾可采取深度放电与过充电修复的方法。但深度放电不意味着简单深放电，而是巧用测试仪潜在的功能对电池放电后立刻继续进行去化除硫，这样边深度去硫的同时对电池给予深度放电，使电池电压继续下降（利用测试仪运行修复功能时，电池电压自然稍微下降）至少下降到9.5V以下。\*\*\*在7.5V以下效果更好。然后充电到16.2V（注意：到超过14.8V时必须手工打开或拔掉电池限压胶皮阀，以免电池过充引起外壳变形）。

AOT蓄池性能的测试方法：

AOT蓄电池容量和性能检测的选择很重要，不同性能的蓄电池要用不同的方法对其进行检测。利用蓄电池内部电解液的浓度来确定蓄电池的容量是目前使用的简单而且常用的检测方法。电解液的浓度会在充电时增加，在放电时则会减少通过这一点可以检测出蓄电池的充放电深度及性能。在充放电时也要注意蓄电池性能的变化，性能好的蓄电池在反生电化学反应时，温度会有所增加，当然，这

铅酸蓄电池的发展历史已经超过了100余年，随着科技的进步和生产工艺的不断提升，铅酸蓄电的容量，效率，寿命和易于维护性都有了显著的提升。凭借自身非常好的性价比，和高放电效率，被广泛应用了诸多领域。例如UPS，电信基站，光伏/风能储能，等等的各行各业。

然而，由于铅酸蓄电池行的人员相对较少，而终端用户又来自各行各业，难免会因为缺乏使用经验和相关的知识，而对蓄电池造成了不可逆的损坏。本文希望通过实际的分析和总结，使非人士也能够对蓄电池故障形式有一定了解，以及掌握早期判定的方法。及时和厂家或技术人员联系，避免更大的事故和造成不可逆的损失。

## 内阻

由于铅酸蓄电池本身的化学特性，理论上说当铅酸蓄电池从成品之时开始，盐化就已经开始了。而随着时间的推移，逐渐增多，从而致使了蓄电池容量的降低，直接的反应就是内阻上升。当内阻超过标称值的50%时，此时蓄电池的重量将会降到标称值的80%。当内阻继续上升，电池容量快速下降。

例如：某电池的内阻标称值是5.0m $\Omega$ ，标称容量为80AHC10，当内阻升高50%后，即=7.5m $\Omega$ ，此时容量将仅为64AHC10左右。

所以，周期性的对蓄电池进行内阻检查是不可缺少的，发现内阻大于标称值50%的电池应及时给予更换或及时与相关技术人员沟通，这样才能保证整个电池组的稳定，保证系统后备时间符合设计标准。

蓄电池的环境温度保持20 $^{\circ}\text{C}$  -25 $^{\circ}\text{C}$ ，这是蓄电池生产厂家要求的环境温度。温度的升高对电池放电能力虽然有所提高，然而付出的代价却会使电池的寿命大大缩短。据试验测定，环境温度一旦超过25 $^{\circ}\text{C}$ ，每升高10 $^{\circ}\text{C}$ ，电池的寿命就要缩短一半。目前UPS使用的蓄电池普遍是免维护的密封铅酸蓄电池，其寿命一般是5年，这也是需要在电池生产厂家要求的环境才能达到的。如果达不到规定的环境要求，蓄电池的寿命长短就会有很大的差异。导致电池内部化学活性增强的原因是环境温度提高，也会使其产生大量的热能，周围环境温度的升高也是这个原因产生的，这是一种恶性循环，会加速缩短电池的寿命。

## 定期充电放电

UPS电源中的浮充电压和放电电压，在出厂时均已调试到额定值，而放电电流的大小是跟着负载的增大而增加的，运用中应合理调节负载，比方操控微机等电子设备的使用台数。一般情况下，负载不宜超越UPS额定负载的60%。在这个范围内，电池的放电电流就不会呈现过度放电。

UPS因长时间与市电相接，在供电质量高、很少出现市电停电的使用环境中，蓄电池会长时间处在浮充电状态，时间久了就会导致电池化学能与电能彼此转化的活性下降，加快老化而缩短运用寿命。因而，一般每隔2-3个月应完全放电，放电时间可根据蓄电池的容量和负载大小断定。全负荷放电完毕后，按规则再充电8小时以上。

## 利用通讯功能

现在大多数大中型的UPS都具有与微机通讯和程序控制等可操作功能。在微机上安装相应的软件，经

过串/并口连接UPS，运转该程序，就能够利用微机与UPS进行通讯。一般具有信息查询、参数设置、守时设定、自动关机和报警等功能。经过信息查询，能够获取市电输入电压、UPS输出电压、负载利用率、电池容量利用率、机内温度和市电频率等信息；经过参数设置，能够设定UPS基本特性、电池可维持时间和电池用完告警等。经过这些智能化的操作，大大方便了UPS电源及其蓄电池的使用管理。

## 及时更换废/坏电池

中大型UPS电源配备的蓄电池数量一般从8只到80只不等，甚至更多。满足UPS直流供电需要把单个电池通过电路连接构成电池组。性能和质量的差别，个别电池性能下降、蓄电容量达不到要求而损坏在UPS连续不断的运行使用中出现的难免。维护人员应在电池组中某个/些电池出现损坏时对每只电池进行检查测试，这样可以排除掉损坏的电池。禁止防酸电池和密封电池、不同规格的电池混合使用，更换新的电池时，应该力求购买同厂家同型号的电池。

商宇蓄电池6-FM-24 12V24AH代理商报价参数型号及价格