

# 大庆客商越了解钢筋加工机械设备越信赖合力创科

产品名称	大庆客商越了解钢筋加工机械设备越信赖合力创科
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	品牌:合力冷轧 型号:600 厂家:合力冷轧
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

## 产品详情

大庆客商越了解钢筋加工机械设备越信赖合力创科

安阳市合力高速冷轧有限公司（合力创科）创建于2005年，是国内新钢种——高延性冷轧带肋钢筋研发生产基地，也是新型冷轧钢筋加工机械设备的研发中心，公司坐落于安阳市高新技术开发区，是河南省重点科技型企业。

合力创科创建之初主要生产冷轧带肋钢筋及生产设备，但随着冷轧带肋钢筋的市场占有份额逐渐降低，其根本原因是其建筑力学性能不再适应当前的经济发展形势，加之国家大力推广高强钢筋的新局势下所致。故而公司决定进行产业升级转型，斥巨资研发新型冷轧钢筋加工机械设备来应对当前的局面，经过合力人数载努力，研发出的钢筋加工机械设备能够生产出与热轧三级钢性能相媲美的建材，是一种新型的冷轧高强钢筋，现在已成为冷轧高强钢筋加工机械的研发、生产、销售和服务的绿色新能源企业。

随着2013年1月1日起，国家不再审批冷轧带肋钢筋牌照并开始淘汰单机年产能低于一万吨以下的生产设备，合力人的努力为即将推出历史舞台的冷轧带肋钢筋行业转型升级指出一条康庄大道。新装备一经投放市场，得到了良好的市场口碑，很多客户跟合力人说，之所以相信你们，是因为你们也在使用自己制造生产的设备，这样的企业已经将遇知问题基本上全部解决，我们客户的风险已经降至最低。

### 大庆客户为什么选择合力创科钢筋加工机械

1、能否实现全线自动化控制、流水线作业 合力人在研发新装备的同时将设备必须实现高速流水化作业为前提，这也是设备的一大卖点。合力人为了保证其高速化流水作业，采用双主动轧制模式，加之132kw电机伺服，保证设备稳定高速化作业，经过大量生产试验及数据分析，终于攻克这个难题。

2、是否需要二次调直装置 这也是新装备的一大卖点，许多同行的设备在生产出成品建材之后，需要进行二次调直加工，这个原因是什么呢？经过研发团队的探索，发现是由于在冷轧过程中，原材料由于受力不均匀所致，经过研发团队的对冷轧机组的升级优化，彻底解决这样的问题，不需要二次进行调直作业，避免了成品的二次损伤。

3、能否达到高延性冷轧带肋钢筋（crb600h）行业标准 合力创科是高延性冷轧带肋钢筋的研发单位，也是本标准的起草单位。目前也是国内唯一一个达到本标准并不断刷新标准的生产企业，为什么很多同类生产企业不能达标，其根本原因生产设备优化不到位或其没有掌握核心技术，合力人研发的这条生产线具有12项国家发明专利和30多项实用新型专利的支撑，完全掌握自主知识产权。

合力冷自主研发生产的两肋冷轧机、带肋钢筋设备、冷轧带肋钢筋生产线、冷轧带肋钢筋机组、冷轧螺纹钢设备、冷轧带肋钢筋中频生产线，原材料经过强力轧机冷轧在经过中频电源热处理后，外觀光亮、发蓝、肋纹饱满清晰，其优越的力学综合性能是代替冷轧钢筋的优秀新型冷轧高强钢筋建材。

为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎大庆客商来电索取钢筋加工机械相关资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是在与有多少在你左右，合力掌握核心科技 选择合力 更给力。