

花岗岩全自动【树脂】连续磨机

产品名称	花岗岩全自动【树脂】连续磨机
公司名称	云浮市云城区鸿汝机械厂
价格	.00/个
规格参数	型号:HRP-10 品牌:HR 输入功率:73
公司地址	中国 广东 云浮市 广东省云浮市城北石材机械商贸城内
联系电话	86 0766 8928386 13824659903

产品详情

型号	HRP-10	品牌	HR
输入功率	73	电源电压	380V
抛光轮直径	250 (mm)	重量	15000 (kg)
适用范围	石材抛光		

适用于花岗岩板材的表面抛光；全新设计的全自动树脂连续磨抛，吸纳了当今最先进的花岗岩板材抛光技术；选材精良、结构合理，加工工艺完善，整机性能稳定，高效节能；电气多选用国际品牌元件，采用plc控制并通过液晶显示屏显示人机界面，实现智能化控制；进板端设有激光扫描装置自动检测板材轮廓；具有磨头自动避让功能。

this product polishes the surface granite of slabs. it has new design,with fully automatic and continuous grinding and polishing head .using the most advanced multiple – patented polishing technology ,the hongru polishing machine is characterized by high quality construction,rational structure ,fine processing technique ,high stability and efficenty,and energy saving operation .

internationally known band name electric parts go into every product .

the plc system and liquid crystal display screen menu offer intelligent control.

a laser scanner is installed at the loading end to automatically calculate the slab profile ,enabling more precise control of head lift height.

机架部分

机架采用高牌号、高强度制作的钢材制作，机架焊接完成后进行退火去应力处理，使得机架性能稳定，加工后不易变形；表面选用汽车油漆喷涂，增强防锈蚀能力。同时整个机架采用一次性整体加工，确保机架高精度要求。

横梁部分

独特的横梁座和横梁一体式结构和超大的横梁横截面积，保证了摆动的平稳性。

滑轨机构

独创的磨机摆动限位装置采用油浸式滑块，运行稳定，使用寿命长。

润滑系统

磨头、磨头上部以及关键轴承同时采用中央自动润滑和手动润滑两套系统，充分保证润滑效果处于最佳状态。

电气控制

主要电气元件选取名优品牌，电柜设有过滤散热装置，保证了石材加工工作环境需要，控制部分采用了独创的单机板加高级的plc加和彩色液晶显示屏，可在操作面板上控制、设置所有的操作参数，并能在控制面板上快速调出。可直接调整设定加工中传动带速度、横梁摆动速度、在板材边缘区的减速性等智能化控制。

二．产品主要性能

- 1.采用树脂磨盘进行研磨，【跟通用的手扶磨光机的磨盘一致】，自动或手动升降磨头，根据具体不同的板材调节磨头升降压力。
- 2.分段供水系统，抛光磨头与其他磨头供水分开供给，以保证抛光磨头供水的稳定及清洁度。
- 3.自动检测板材轮廓，通过进板端的轮廓检测和横梁上的编码器，准确检测板材轮廓形状，实现磨头智能避让。