

超合金NiCrMo-4焊丝 NiCrMo-3镍基合金焊丝 规格2.0mm 盘丝

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 超合金NiCrMo-4焊丝 NiCrMo-3镍基合金焊丝 规格2.0mm 盘丝 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 规格:1.0-5.0mm |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

镍基焊丝

品名标准标准主要化学成分 %典型应用NiCrMo其它纯镍焊丝A5.14 ERNi-1SG-NiTi4 93--Ti3 Al1-焊接 200、201 镍合金以及镀镍钢板； - 钢与镍异种材料的焊接； - 钢的表面堆焊。镍铜焊丝A5.14 ERNiCu-7SG-NiCu30MnTi65--Ti2其余为铜-蒙乃尔 400 合金自身的焊接；以及蒙乃尔 400 合金与钢的焊接； - 用于钢的表面堆焊。铜镍焊丝A5.7 ERCuNiS-CuNi30Fe30--其余为铜-用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 Nickel200 之间的焊接。镍铬焊丝A5.14 ERNiCrFe-3SG-NiCr20Nb 6720-Mn3 Nb2.5 Fe2-抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接奥氏体、铁素体钢和高镍合金的焊接、含镍 9% 合金钢焊接A5.14 ERNiCrFe-7 其余30-Fe9-INCONEL690合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设。镍铬钼 焊丝A5.14 ERNiCrMo-3SG-NiCr21Mo9Nb 58219Nb3.5 Fe 1.0-INCONEL625、INCONEL825、INCONEL25-6Mo 以及 MONEL400 合金的焊接； - 超高强度奥氏体钢与 INCOLOY020 合金之间的焊接； - 镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接； - 钢的堆焊。A5.14 ERNiCrMo-4SG-NiMo16Cr16W其余1616W3.7-INCO-WELD C276及其它 Ni-Cr-Mo 耐腐蚀合金的焊接； - 表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊A5.14 ERNiCrMo-10 其余2114W3.2 Fe2.5-INCONEL622及其它 Ni-Cr-Mo 耐腐蚀合金的焊接； - 表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接； - 钢的表面堆焊。A5.14 ERNiCrMo-14SG-NiCr21Mo16W其余2116.W3.7INCONEL686及其它 Ni-Cr-Mo 合金的焊接； - 表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接； - 钢的表面堆焊。

