

(R533) PA66 美国奥升德 R533 玻纤33% 抗腐蚀性 高流动 薄壁部件

产品名称	(R533) PA66 美国奥升德 R533 玻纤33% 抗腐蚀性 高流动 薄壁部件
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	PA66:玻纤33% 抗腐蚀性 R533:高流动 美国奥升德:薄壁部件
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

品名 型号 品牌 特性

(R533) PA66 美国奥升德 R533 玻纤33% 抗腐蚀性 高流动 薄壁部件

(R533) PA66 美国奥升德 R533 玻纤33% 抗腐蚀性 高流动 薄壁部件

PA66 20NSP NC 美国奥升德 脱模性 高刚性 电气/电子应用领域

PA66 21SPC 美国奥升德 成核剂 润滑剂 紧固件

PA66 21SPF 美国奥升德 耐化学性 韧性 低粘度 耐油性能 电器外壳

PA66 22HSP 美国奥升德 抗溶剂性 润滑 高强度 连接器

PA66 50BWFS 美国奥升德 颜色稳定 耐油性能 化合物挤出 轴承

PA66 909 美国奥升德 25%玻纤 阻燃 开裂抵抗 活动的铰链

PA66 909 BK 美国奥升德25%玻纤 阻燃 印刷电路板

PA66 M344 美国奥升德 卤素 阻燃性 延高的拉伸率 线轴

PA66 R513H 美国奥升德 13%玻纤 润滑剂 抗溶剂性 齿轮

PA66 R530 美国奥升德 30%玻纤 耐疲劳性能 耐水解性 抗冻 汽车的发动机罩下的零件

PA66 R530H 美国奥升德 30%玻纤 热稳定剂 润滑剂 汽车的发动机罩下的零件

PA66 R533 美国奥升德33%玻纤 抗腐蚀性 高流动 薄壁部件

PA66 R533H 美国奥升德33%玻纤 高刚性 高强度 齿轮

PA66 R533H BK 美国奥升德33%玻纤 润滑剂 润滑 脱模性能良好 齿轮

PA66 R535H 美国首诺 35%玻纤 耐化学性 热稳定性 润滑 汽车的发动机罩下的零件

PA66 R543H 美国首诺 43%玻纤 抗蠕变性 抗溶剂性 抗撞击性 动力工具

以下是PA66(尼龙66)R533/奥升德(泛达)物性表参数

基本信息

黄卡编号

E70062-249084

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量

添加剂

润滑剂

特性

尺寸稳定性良好

刚性, 高

高强度

良好的电气性能

良好的抗腐蚀性

良好的流动性

耐化学性良好

热稳定性

润滑

脱模性能良好

无腐蚀性

用途

Lighting Applications

薄壁部件

电气/电子应用领域

工程应用

家电部件

连接器

汽车领域的应用

机构评级

ASTM D 4066 PA0111G35

ASTM D 6779 PA0111G35

UL文件号

E70062

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

密度 1.40 -- g/cm ISO 1183

收缩率

ISO 294-4

垂流动方向 : 23 ° C, 2.00 mm 0.90 -- % ISO 294-4

流动方向 : 23 ° C, 2.00 mm 0.40 -- % ISO 294-4

吸水率

ISO 62

23 ° C, 24 hr 0.80 -- % ISO 62

平衡, 23 ° C, 50% RH 1.7 -- % ISO 62

机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

拉伸模量 (23 ° C) 10600 7900 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (断裂, 23 ° C) 205 145 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23 ° C) 3.0 5.0 % ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C) 10200 6500 MPa ISO 178

弯曲应力 (23 ° C) 290 200 MPa ISO 178

泊松比 0.40 --

ISO 527-2

冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C 10 12 kJ/m ISO 179

23 ° C 11 14 kJ/m ISO 179

简支梁无缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C 70 85 kJ/m ISO 179

23 ° C 80 90 kJ/m ISO 179

悬臂梁缺口冲击强度

ISO 180

-30 ° C 10 12 kJ/m ISO 180

23 ° C 12 14 kJ/m ISO 180

热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火 260 -- ° C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 250 -- ° C ISO 75-2/A

熔融温度 260 -- ° C ISO 11357-3

线形热膨胀系数

ISO 11359-2

流动 : 23 到 55 ° C, 2.00 mm 2.1E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2

横向 : 23 到 55 ° C, 2.00 mm 1.1E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2

RTI Elec

UL 746

0.750 mm 120 -- ° C UL 746

1.50 mm 120 -- ° C UL 746

3.00 mm 120 -- ° C UL 746

RTI Imp

UL 746

0.750 mm 100 -- ° C UL 746

1.50 mm 100 -- ° C UL 746

3.00 mm 105 -- ° C UL 746

RTI

UL 746

0.750 mm 125 -- ° C UL 746

1.50 mm 125 -- ° C UL 746

3.00 mm 125 -- ° C UL 746

电气性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法

体积电阻率 (3.00 mm) 1.0E+14 -- ohms · cm IEC 60093

介电强度 (1.00 mm) 20 -- kV/mm IEC 60243

耐电弧性 (3.00 mm) PLC 5 --

ASTM D495

漏电起痕指数 (3.00 mm) 600 -- V IEC 60112

高电弧燃烧指数(HAI)

UL 746

0.750 mm PLC 0 --

UL 746

1.50 mm PLC 0 --

UL 746

3.00 mm PLC 0 --

UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR) PLC 1 --

UL 746

热丝引燃 (HWI)

UL 746

0.750 mm PLC 4 --

UL 746

1.50 mm PLC 4 --

UL 746

3.00 mm PLC 4 --

UL 746

可燃性干燥调节后的单位制测试方法

UL 阻燃等级

UL 94

0.750 mm HB --

UL 94

1.50 mm HB --

UL 94

3.00 mm HB --

UL 94

奥升德Ascend的Vydyne(泛达)PA66 R533注塑参数如下表

注射 干燥 单位制

干燥温度 80.0 ° C

干燥时间 4.0 hr

建议的最大回制料比例 25 %

料筒后部温度 280 到 310 ° C

料筒中部温度 280 到 310 ° C

料筒前部温度 280 到 310 ° C

射嘴温度 280 到 310 ° C

加工 (熔体) 温度 285 到 305 ° C

模具温度 65.0 到 95.0 ° C

(R533) PA66 美国奥升德 R533 玻纤33% 抗腐蚀性 高流动 薄壁部件

(R533) PA66 美国奥升德 R533 玻纤33% 抗腐蚀性 高流动 薄壁部件