

6ES7155-6AU01-0CN0西门子代理商

产品名称	6ES7155-6AU01-0CN0西门子代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:ET-200PLC 接口模块:6ES71556AU010CN0 德国:IM155-6 PN/2 高性能型
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

6ES71556AU010CN0西门子代理商

6ES71556AU010CN0西门子代理商

6ES71556AU010CN0西门子代理商

如何实现三菱系列PLC之间通讯（以FX与Q系列为例）？

我们做一个工程中常会用到系统与系统之间数据进行传输，为了方便使用及灵活的后期服务，我们可以使用PLC进行写梯形图及ST文本型的编程语言，但是后期维护与前期工作量太大。

现在工程中采用Q系列PLC或L系列PLC与FX系列PLC进行系统联接通讯使用DEA-CON模块达到数据交换功能。

首先将FX3U的通讯口RS485端口与DEA-CON的RS485端口CH2联起来,QPLC/LPLC通过网口或者串口与DEA-CON模块进行联接（这里可以选网口或RS485/RS232）接口CH1。

接线方法：

接线图：

测试图片如下：（实验中是使用了两台FX3U的PLC）理论上可以支持到16台及32台，这里要取决于PLC模块。

接下来分别对PLC进行设定：

FX3U设定为：专用协议7 01（采用FX232/485-BD都可以）。

L/Q系列口串口设定为：（如果采用的串口需设定）MC4协议7 01（采用LJ71C24/QJ71C24都可以）。

L/Q系列口网口设定为：如果采用的网口联接需设定MC协议端口这里可以任写5022，注意打线色方框的地方。

以上PLC的设定就完成了。

下面进行DEA-CON模块的设定：

其实就是与上面PLC设定的参数一样，启动DEA配制工具如图：

1、进行设定DEA-CON模块：（选择PLC与PLC交换功能）

2、设定联接的PLC通讯模块CH1与PLC设定的方法一样都是选择9600，7 01。

3.设定Q/L系列PLC的串口（如果采用串口联接需要设定）与PLC设定为一样的参数19200，7 01。

3-1.设定Q/L系列PLC的网口（如果采用网口联接需要设定）与PLC设定为一样的参数IP及端口号要与PLC一样，（注：如果没有经路由器那么要设定DEA模块的地址要与PLC在同一网段）。

目前已经完成了PLC与DEA模块的通讯配制方法。

4.然后进行数据传输设定：

直接点击“增加行”填入所输入输出的元件地址：

这里根据工程中的需要进行设定。

后点“上传配置”传到DEA-CON模块中，运行就可以看到数据了，在L/QPLC中就可以直接调用FXPLC的数据了，或者FX中调用Q/LPLC中的数据数也可以了。就这样达到了0代码完成通讯。