

卓君S211硅青铜焊丝 SCu6560 ERCuSi-A铜焊材 大量现货

产品名称	卓君S211硅青铜焊丝 SCu6560 ERCuSi-A铜焊材 大量现货
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

1.对于熔化j氩弧焊,推荐采用小熔池的施焊方法,层间温度低于65C,以减少热裂纹。采用窄焊道可减少收缩应力,*高冷却速度越过热脆温度范围.

名称: S211硅青铜焊丝相当AWS A5.7:2007 ERCuSi-A

氩弧焊丝:中1.6/2.0/2.4/3.0/4.0*1000mm包装: 10kg/盒

盘装焊丝:中0.8/1.0/1.2/1.6mm包装: 12.5kg/盘

特性和用途: S211是含有少量锰的硅青铜焊丝,焊后具有良好的耐蚀性、机械性能,焊接工艺性能好。用于硅青铜、紫铜、黄铜以及铜与钢的氩弧焊,也可用于钢和铸铁的堆焊,

如重型机械及机车车辆部件摩擦面。更常用于氩弧钎焊镀锌钢板,由于自身的耐蚀性好,镀锌层的烧损少,钎焊接头的耐蚀性能好,在汽车门框、摩托车零部件上获得很好的应用