

无卤阻燃级PA66 美国奥升德 ECO315 低密度 润滑性 延高的拉伸率 耐应力开裂

产品名称	无卤阻燃级PA66 美国奥升德 ECO315 低密度 润滑性 延高的拉伸率 耐应力开裂
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	42.00/千克
规格参数	PA66:无卤阻燃级 ECO315:低密度 润滑性 美国奥升德:延高的拉伸率 耐应力开裂
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

无卤阻燃级PA66 美国奥升德 ECO315 低密度 润滑性 延高的拉伸率 耐应力开裂

PA66美国奥升德21SPC

大陆现货 PA66 美国奥升德 R533

大陆现货 PA66 美国奥升德 R513H

大陆现货 PA66 美国奥升德 R530H

大陆现货 PA66 美国奥升德 R533H NA

大陆现货 PA66 美国奥升德 R530

大陆现货 PA66 美国奥升德 ECO315

大陆现货 PA66 美国奥升德 ECO366

大陆现货 PA66 美国奥升德 909

大陆现货 PA66 美国奥升德 22HSP

大陆现货 PA66 美国奥升德 21SPF

大陆现货 PA66 美国奥升德 R533H BK

大陆现货 PA66 美国奥升德 R530H BK0201

大陆现货 PA66 美国奥升德 R543H

大陆现货 PA66 美国奥升德 909 BK

大陆现货 PA66 美国奥升德 41H

大陆现货 PA66 美国奥升德 R530H BK Q517

大陆现货 PA66 美国奥升德 R413H

大陆现货 PA66 美国奥升德 R515NT

大陆现货 PA66 美国奥升德 R525H

大陆现货 PA66 美国奥升德 R535H

大陆现货 PA66 美国奥升德 50BWFS

大陆现货 PA66 美国奥升德 ECO366H NT0708

大陆现货 PA66 美国奥升德 R513H BK

大陆现货PA66美国奥升德R513NT

美国奥升德（首诺）Vydyne PA66应用

汽车工业:如发动机部件、电气部件、车身部件等。发动机部分包括进气系统和燃油系统，如发动机缸盖罩、节气门、空气滤清器机壳、车辆空气喇叭、车辆空调软管、冷却风扇及其机壳、进水管、制动油箱和加注盖等。车身部件包括:汽车挡泥板、后视镜框架、保险杠、仪表盘、行李架、门把手、雨刮器支架、安全带扣、车内各种装饰件等等。电控门窗、连接器、保鲜盒、线缆捆绑等车内电器。

电子电气工业:电子电器绝缘零件、精密电子仪器零件、电气照明电器零件、电子电器零件等。可用于制作电饭锅、电动吸尘器、高频电子食物加热器等。PA66具有优异的耐焊性，广泛用于生产接线盒、开关和电阻。阻燃级PA66可用于彩电线夹、固定夹、调焦旋钮。

机械运输和机械设备业:其他绝缘垫圈、挡板座、船用涡轮机、螺旋桨轴、螺旋推进器、滑动轴承等。也可以用PA66。耐冲击性高的尼龙66还可用于制作管钳、塑料模具、无线电遥控车体等。非增强尼龙66通常用于制造螺母、螺栓、螺钉、喷嘴等。蠕变低，无腐蚀；增强尼龙66用于生产链条、传送带、扇叶、叶轮、脚手架固定脚扣等。

美国奥升德（首诺）Vydyne PA66注塑工艺

干燥处理:如果材料在加工前是密封的，那么就不需要干燥。但是，如果打开储存容器，建议在85C的热

空气中干燥。如果湿度大于0.2%，需要在105℃真空干燥12小时。

熔化温度:260 ~ 290℃。玻璃添加剂的产品为275 ~ 280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度:建议80℃。模具温度会影响结晶度，结晶度会影响产品的物理特性。对于薄壁塑料件，如果模具温度低于40℃，塑料件的结晶度会随时间变化。为了保持塑料零件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通常为750~1250巴，取决于材料和产品设计。注射速度:高速度(对于增强材料略低)。

流道和浇口:因为PA66的凝固时间很短，浇口的位置很重要。浇口孔径不应小于 $0.5 \cdot t$ (其中 t 为塑料件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应小于常规流道，因为热流道有助于防止材料过早凝固。如果使用水下闸门，闸门的最小直径应为0.75毫米。