

山东西门子S120伺服驱动模块电源模块上电运行指示不亮维修

产品名称	山东西门子S120伺服驱动模块电源模块上电运行指示不亮维修
公司名称	上海施承电气自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇经商路99弄3221-3222
联系电话	18930871595 17821060331

产品详情

山东西门子S120伺服驱动模块电源模块上电运行指示不亮维修

西门子S120功率模块常见故障可能是位置测量回路开路；测量元件损坏；位置控制建立的接口不存在等

。坐标轴在没有指令的情况下产生运动。可能是漂移过大；位置环或速度环接成正反馈；反馈接线开

路；测量元件损坏。可能是零方向在远离零点；编码器损坏或接线开路；光栅零点标记移位；造成屏幕

无显示的原因有很多，经对故障进行了检查，后确认提供的外部电源是正确的，但主板上的电压不正常

，时有时无，可以确认是因主板故障造成，因此进行了更换，更换主板后有显示，由于主板更换后参数

需要重新设置，按参数设置步骤，对照机床附带的参数表进行了设置后机床正常。下面介绍一些数控硬

件故障的实例。口数控：FANUCOTC。口故障现象:这台机床通电开机后，死机，不能进行任何操作。

口故障分析与检查:对FANUCOTC数控装置进行检查，发现CPU底板L4报亮，伺服控制模块的WDA灯亮

西门子S120功率模块常见故障另一种情况是出现斜椭圆，即在45度方向上的椭圆。1) 圆的轴向变形，其原因是由于机床的机械未好而造成轴的定位精度不好，或者是机床的丝杠间隙补偿不当，从而每当机床在过向，就产生圆度误差。2) 产生斜椭圆误差时，一般是由各轴的位置偏差过大造成。这个相对运动是由一台或几台伺服电动机驱动的。伺服放大器接受从控制单元CNC发出伺服轴的进给运动指令，经过转换和放大后驱动伺服电动机，实现所要求的进给运动。伺服放大器型号含义。FANUCa系列伺服放大器主要有SVM、SVM-HV两种类型。SVM伺服放大器一个模块多可以带三个伺服轴。西门子S120功率模块常见故障选择凌科自动化，你的选择没有错。要敢于动手，只会讲，不动手，修不好数控机床。但是要熟情况再动手，不要盲目，否则会扩大故障，造成，后果不堪设想。同时，我们还要善于动手，*要上机熟悉机床的操作面板和各菜单的内容，做到操作自如，因为各种型号及操作基本是一样的。也要充分利用数控机床的自诊断技术来*地处理解决故障。DMG曾经委托过我们对其*的10

根电主轴进行过不同数据的轴承刚性配对安装，并且上机使用运行了半年时间，然后对这十根主轴进行性能评估结果发现这十根主轴差距明显，有的日常严重，有的轴跳动明显有的加工出来的光洁度粗糙等等。经过这次实验对比我觉得轴承配对的刚性数据对主轴的寿命的重要性。

西门子S120功率模块常见故障如伺服动力电源好、主轴驱动好等信息。若使用伺服，伺服动力电源是否未好：检查电源模块；检查电源模块接线；检查伺服动力电源空气开关。2.数控在自动运行的中，这一类故障现象是属于运动状态问题，实际上是进给伺服位置环在运动现了问题。采用“分开法”，把电气部分的控制与原电路分开，把Z轴直流电机的接线端子上的线拆下，另通直流电（可由交流220V电源通过调压器经过4只二极管整流给出）接到电机两端，发现电机能根据直流电极性的变换能改变去向，排除了电气故障，再检查发现是由于机械片打滑滑枕下垂所致。凌科自动化改正所有错误，以确保其正常运行。调节、化法。调节是一种简单易行的办法。通过

对电位计的调节，修正故障。备件替换法。用好的备件替换诊断出坏的线路板，并做相应的初始化启动，使机床*投入正常运转，然后将坏板修理或返修，这是目前常用的排故办法。