

搪瓷反应釜、反应罐

产品名称	搪瓷反应釜、反应罐
公司名称	淄博鼎弘化工设备制造有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	品牌:鼎弘 型号:100L-20000L
公司地址	山东省淄博市淄川区双杨镇董家村
联系电话	15853317953 15206607388

产品详情

搪玻璃反应釜广泛地应用于化工、石油、医药、农药、食品等工业。为了保证搪玻璃设备正常使用，现将其主要性能和安装、使用注意事项说明如下：

搪瓷反应釜技术规范：

1、使用压力：0.2---0.4mpa2、耐酸性：

对各种有机酸、无机酸、有机溶剂均有较好的抗蚀性。如将我厂生产的搪玻璃试样置于20%hcl溶液中煮沸48h，腐蚀速率为0.9lg/m2.d（优等品指标为1.0g/m2.d）。

3、耐碱性：

搪玻璃对碱性溶液抗蚀性较酸溶液差。但将我厂搪玻璃试样置于1n氢氧化钠溶液腐蚀，试验温度80 时间48h。腐蚀速率为6.76g/m2.d（优等品指标为7.0g/m2.d）。

4、操作温度：搪玻璃设备加热和冷却时，应缓慢进行。我厂制造的搪玻璃设备使用温度为0 - 200 ，耐温急变性 200 。

- 5、瓷层厚度：玻璃设备的瓷层厚度0.8-2.0mm，搪玻璃设备附件的瓷层厚度0.6-1.8mm。
- 6、耐压电：搪玻璃具有良好的绝缘性，当搪玻璃在规定厚度内用20kv高频电火花检查瓷层时，高频电火花不能击穿瓷层。
- 7、耐冲击性：玻璃层的内应力越小，弹性越好，硬度越大，抗弯抗压强度越高，则耐冲击就越好。我厂之玻璃层在规定厚度内，用直径30mm，重量112g钢球冲击时，其冲击功为 $282 \times 10^{-3} \text{J}$ （优等品指标为 $260 \times 10^{-3} \text{J}$ ）。

搪玻璃反应釜的安装

- 1、搬运：搬运时只允许罐耳受力（指非包装时），不允许滚动及用撬杠，避免震动、碰撞，严禁接管管箍、卡子等易损部件受力。
- 2、吊装：吊装时必须在规定部位（如夹套接管、罐耳等）挂网钢丝绳。（罐盖上的吊环只作吊罐盖使用），不能与任何物体相碰，稳吊轻放。
- 3、组装前检查：组装前，检查人员应穿洁净软底胶鞋进入容器内检查搪玻璃层有无异常现象。
- 4、法兰的安装：在拧紧法兰螺栓时，应按沿对角线成对地逐渐拧紧、用力要均匀，不应一次完全拧紧，避免因受力不匀而造成搪玻璃层破裂而影响使用寿命。
- 5、卡子的安装：应先检查卡子是否完整，数量是否符合规定，安装时要保证距均等，松紧适度确保运转安全及密封可靠。
- 6、搅拌器的安装：a、先将搅拌器放入罐内（罐底铺设软垫），然后将罐盖吊至预定位置，同时将密封件套入搅拌轴，再将搅拌器提升与减速机输出轴连接，锁紧防松装置。b、调整搅拌轴与密封件的同轴度及垂直度，达到技术规定的要求后使搅拌轴缓慢转动，当运转灵活，无异常现象时，才准再试开启电动机按钮，直至运转正常（此段时间不宜过长）。
- 7、衬垫的选择：必须根据介质的类别、浓度、温度进行选择，衬垫本身的性质和使用方法，应适用于工

艺要求，我公司目前供应的衬垫有石棉橡胶、橡胶外包聚四氟乙烯可供用户选择。

8、施焊：a、严禁在搪玻璃罐外壁表面施焊。

b、在夹套上焊接接管、罐耳、罐座时，一律使用电焊、并采取冷却措施，绝对不准使用气焊。

c、在搪玻璃层临近空间部位施焊时，应将搪玻璃表面、罐口、管口盖严，避免电焊渣飞溅，损坏搪玻璃面。