

机械五金配件碳钢板材激光切割加工

产品名称	机械五金配件碳钢板材激光切割加工
公司名称	东莞伟福实业有限公司
价格	30.00/件
规格参数	品牌:伟福LASER 型号:laser TLF3200 适用:金属切割
公司地址	东莞市寮步镇缪边管理区鸿利路18号
联系电话	13612860240 18370134701

产品详情

技术参数：

设备：激光切割机 trulaser 3030 5000w 厚度：铜板 0.1~3mm 铝材 0.3~10mm
不锈钢 0.3-16mm secc/spcc 0.3-16mm 碳钢 0.3-25mm

尺寸：3000*1500mm 公差：±0.05mm

激光切割优势：1、激光切割切缝小，工件基本不会变形-利用光束聚集达到高功率密度，至使材料快速加热至汽化并蒸发成孔，随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度很窄的切缝。
2、激光切割无毛刺、无皱折、精度高，节省人工成本3、相对于冲切、模压工艺，激光切割无模具消耗，无须修理模具，节省掉换模部分时间。从而精减了加工工序，节省加工费用，降低生产成本。4、高能量、密度可控性好-激光切割无需接触材料加工，激光束对工件不施加任何力，无接触切割工具;不受被切材料的硬度影响，激光束可控性强。
5、适合新产品的开发：产品图纸形成后，可以立即进行激光切割，不需要开模，可轻松快速生产。6、适合大件产品的加工：单件成品不超过1500mm*3000mm均能任意切割。大件产品的模具制造费用高，激光加工不需任何模具制造，而且激光加工完全避免材料冲剪时形成的塌边，可以大幅度地降低企业的生产成本提高产品的质量7、节省材料：激光加工采用电脑编程排版，可以把不同形状的产品进行大小套裁，最大限度地提高材料的利用率，大幅度降低了企业材料成本

适用切割材料：1、0.3-25mm碳钢、结构钢-激光切割不会造成切割边缘氧化。2、0.1~3mm铜板-铜本身具有高反射率和非常好的热传导性。3、0.3~10mm机械铝板-激光切割表面平滑
4、0.3-16mm不锈钢-激光切割可确保切割边缘无氧化无毛刺5、0.3-16mmsecc/spcc-电箱柜体类加工

管材激光切割优势：

可在管材表面进行激光开孔、割缝和轮廓切割。相比传统的加工手段采用激光管材切割的优势在于：1

、精度高：传统的管材切断采用手工方式，因此每个截断的部分都有差异，而激光加工采用同一套夹具系统，由编程软件完成加工设计，并且一次完成多步加工，精度高。在现代制造业中，精度至关重要，激光加工成型使每个部件具有相同的尺寸。2、速度快：激光可在一分钟内切割数米管材，几百倍于传统的手动方式，这就意味着激光加工具有高效性。3、灵活性：激光可以灵活加工各种形状，这给设计工作者可以进行复杂的设计，而这在传统加工手段下是不可想象的。4、批量加工：标准的管材长度是6米，采用传统的加工方式需要非常笨重的装夹，而激光加工可以非常简单的完成数米长的管材装夹定位，这就使批量加工成为可能。

加工工艺流程：

客户提供样品（cad电脑图）--cad排版下料--激光切割--折弯工序--组装焊接成型--样板客户--量产--出货。

公司目前拥有3200w及5000w大功率的德国通快平面激光切割机，日本米路佳折弯机，德国戴美乐立体焊接工作台等设备，及一批积累了丰富经验的专业的激光加工，钣金制作技术人员和先进的管理体系。可根据客户的要求做出各种不同的效果，激光加适用各种金属工艺品、五金机械零配件、设备金属外壳体等的金属材料，为广大用户提供世界先进水平的金属加工服务。

公司本着专业、优质的服务理念，为客户提供来料或包料加工，送货上门，交货准时，深受客户的好评与信赖。

所属华通快激光加工连锁集团为华南地区规模最大，拥有德国通快激光切割机最多的激光加工企业，在深圳，中山，均设有分公司。且拥有华南地区唯一一台对外加工的德国通快激光管材加工设备，为全国首家提供专业激光切管服务。

我们以专业的技术，优质的品质，更高的效率作为经营理念，力求成为全球制造同仁最信赖的伙伴。欢迎新老客户咨询！