

屠宰场专用污水处理器

产品名称	屠宰场专用污水处理器
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

屠宰场专用污水处理器

屠宰场污水处理设备的工艺流程图：化粪池----机械格栅----集水井----捞毛机----曝气调节池----气浮池----出水----消毒池----沉淀池----好氧池----由于屠宰废水的进水水质中COD和BOD浓度很高，需要设置厌氧工艺作为好氧工艺处理的前处理，在厌氧处理器的选择上有一般的UASB工艺以及厌氧接触法(AC)的比较。屠宰场因为工作时间的因素，它的排水周期跟其它污水排放周期不同，它主要集中在夜间排放，因此必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以**整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，污水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。污水经过前端化粪池处理后，污水中依然含有大部分大分子有机污染物，因此需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并且考虑到污水中氨氮和总磷的超标，因此必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。

污水经过水解酸化池后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。污水经过前端各个生化处理设施处理后，有机污染负荷很大程度得到降解。但污水中色度依然难

以达标，为了对色度的去除，并同时考虑对COD的降低和氨氮及总磷的降低，因此此处设置混凝沉淀池并且投加针对性的药剂。沉淀池出水，进入消毒池，然后终达标排放。

屠宰污水因为污染物含量高，必须经过处理才能达到国家环保要求。屠宰污水中含有大量的有机物，适合用好氧菌来分解污水中的BOD和COD，然后通过混凝反应池进行反应，在浅层气浮机内与气泡充分混合后被带出水面。

全套屠宰场污水处理设备本项目用水量较少，主要为调配药剂和办公化验用水，冲洗水使用处理后水，日耗用水利用供水设施主动就可满足，排水可就近排放。本项目是屠宰厂污水处理工程，在治理废水的同时项目本身也产生一定的污染物，如沉淀污泥、废渣等。为避免二次污染产生，污泥可晒干后可做有机肥料。