

羊肉食品加工厂专用污水处理器

产品名称	羊肉食品加工厂专用污水处理器
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

羊肉加工厂污水处理设备

工艺流程为：

格栅+隔油池+预曝气调节池+HW-SW型肉类冷冻厂污水处理设备（水解酸化池+两级接触氧化池+沉淀池+消毒池）+出水

分割肉污水处理设备是用于处理肉类加工过程中产生的污水的设备系统。在肉类加工过程中，会产生大量的废水，其中含有脂肪、蛋白质、血液、碎肉等有机物质和悬浮物。分割肉污水处理设备通过一系列的物理、化学和生物处理工艺，将污水中的有机物、悬浮物和污染物去除，使其达到排放标准或可循环利用的水质要求。该设备通常包括固液分离单元、生物处理单元、气浮池、消毒单元等，可以针对不同的肉类污水特点进行定制。分割肉污水处理设备能够高效降解有机物，去除污染物，减少对环境的负面影响，同时实现资源的回收利用，符合环保和可持续发展的要求。

肉制品加工，指主要以各种畜、禽肉为原料加工成熟肉制品，以及畜、禽副产品的加工活动。

污水特点：肉类加工污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、畜毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

猪污水主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。其污水具有水量大、排水集中、COD浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。另外它与其他高浓度有机污水的{zd0}不同在于它的NH₃-N浓度较高(约120mg/l)，因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对污水处理造成的影响。

目前国内外先进处理技术，针对不同浓度的污水，将成套处理工艺经研究综合对比，综合缩减，将其融为一体，制造加工而成一套适用于中小水量的生猪屠宰的污水处理设备——宰猪污水处理设备。

针对生猪屠宰所特有的水质特点，利用活性污泥法来达到净化污水的目的。其原理：利用xxx、好氧菌自身的生命活动消耗污水中的有机污染物，同时微生物形成的生物絮凝体使悬浮状和胶体状的有机污染物

失稳絮凝，吸附在活性污泥表面，降解有机物，最终达到净化污水的效果。

肉类冷冻厂污水处理设备特点：

- 1、工艺完善、技术成熟、功能稳定可靠，节约占地面积，减少了投资成本。
- 2、系统产生的污泥量少，避免污染转移，节省运行费用和污泥的处理费用。
- 3、自动化程度高，不需专人值守，只需对肉类冷冻厂污水处理设备及配件定期维护。
- 4、肉类冷冻厂污水处理设备运行稳定，处理效率高。
- 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用，为后期改扩建、标准提升提供方便。
- 6、肉类冷冻厂污水处理设备可以根据实际情况选择地下、半地下及地上放置

肉灌制品污水处理设备

肉类加工污水所含污染物质大多属于易于生物降解的有机物，在它们排入水体后，会迅速地耗掉水中的溶解氧，造成鱼类和水生生物因缺氧而死亡；由于缺氧还会使水体转变为厌氧状态，这样会使水质恶化、产生臭味、影响卫生。同时，污水中的致病微生物会大量繁殖，危害人民健康。对屠宰肉类加工污水进行处理，去除其污染对保护生态环境和人类健康是十分必要的。