

# 晋中W30型弹条扣件生产工厂

产品名称	晋中W30型弹条扣件生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

晋中W30型弹条扣件生产工厂 普通螺纹按螺距分为粗牙和细牙螺纹两种，细牙螺纹的连接强度较高 尖轨跟部采用普通钢轨接头形式,用间隔铁或扣件保持与基本轨的距离,“92”型道岔还用轨撑保持跟部位置和稳定性 起重机轨分为QU120,QU100,QU80,QU70四种，材质一般为锰钢，单重大的是QU120可达1kg/m 轨枕的分类：按材质可分为木枕和混凝土枕；按用途可分为普通轨枕、岔枕、桥枕

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

目前国内扭剪型高强度螺栓用20MnTiB钢制,由试验可知,20钢在相同热处理条件下,是一个变异不大的常数,且 $=0.77f$ ( $f$ 为其抗拉强度),并且当回火温度增加或减少10 时,相同切口直径的断力矩相应减少或增加10~20N·m,因此将热处理时的回火温度的误差控制在 $\pm 10$ 以内,且将切口直径 $d$ 的加工误差控制在0.1mm以下,且把切口扭断力矩作为拧紧螺栓的控制扭矩,这与精度良好的扭矩扳手(误差小于30N·m)相比大体相当2.焊装16Mn摇枕八字面磨耗板  
无碴轨道结构通常用质量—弹簧系统来模拟,而轨道弹性又多用刚度参数来表征

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制

系统。