酒泉W1型轨道弹条生产工厂

产品名称	酒泉W1型轨道弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

酒泉W1型轨道弹条生产工厂 L．轨道板组成：道岔钢轨件、弹性扣件、岔枕、道床板及底座等组成为弹条Ⅱ型扣件弹条 前端的荷载一位移曲线,该弹条的设计扣压力10kN,弹程位移(mm)10mm,其储存的能量为弹条Ⅱ型扣件弹条△ACD的面积,即50N · m;和WJ-2型扣件弹条荷载一位移曲线当减小螺母扭矩使弹条的扣压力降为4kN时,此时弹条Ⅱ型扣件弹条;WJ-2型扣件弹条的弹性变形只有4mm,储存的能量为△ABG的面积,即8N · m,仅为原设计的0.16倍,因此这种方法是不可取的 4.2试验设备：采用200kN或300kN试验机无螺栓无挡肩扣件是各国轨枕扣件发展的趋势，特别适用于重载大运量、高密度的运输条件

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

直径相同的情况下,握距长的螺栓需要比握距短的螺栓更多的螺母旋转角度以达到所需预拉力值1JC系列双作用弹性旁承 现拟将客货混运线无碴轨道扣件系统的弹性垫板静刚度降至kN/mm±10%;而客运专线无碴轨道用弹性垫板静刚度设计要求15kN/mm±10%

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。