

姑苏区半合成切削液检测机构 切削液磷含量检测

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 姑苏区半合成切削液检测机构 切削液磷含量检测 |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 服务内容:一站式检测分析测试服务 检测类型:第三方检测公司 服务范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 18662248592 |

产品详情

半合成切削液检测机构 切削液磷含量检测

油品常规检测项目：粘度、闪点、凝点、倾点、水分、灰分、机械杂质、泡沫性、硫含量、磷含量、酸值、碱值、密度、色度、馏程、炭、热值、总沉淀物、不溶物、水分离性、针入度、滴点等。油品检测常用的检测方法有：1、闻味法，抽出机油尺凑近鼻子闻一闻，若有较强的酸臭味，说明机油已经变质，应该更换；2、手捻法，将取出的旧机油用大拇指与食指反复研磨，质量好的手感有润滑性、磨屑少、无磨擦感。如感到有杂质，粘性差，甚至发涩，应该更换；3、辨色法，取一张干净的白滤试纸(可用好一点的面巾纸)，滴数点旧机油在纸上，待机油渗漏后，质量还好的机油无粉末、用手摸去干而光滑，且浸润带清晰。呈深黑褐色，有杂质，应该更换；4、光照法，取出机油尺高举45度，在光照之下观察机油油滴，可清晰看到油滴中无杂质为良好。若杂质偏多，应该更换。油品检测常见的检测指标是：成分、水分、灰分、运动粘度、馏程、色度、十六烷值、硫含量等等。为了检测油品的理化性质，针对馏程、凝点、酸度（值）、铜片腐蚀、炭等常见试验的测定，归纳、梳理、介绍了各试验的基本概念与注意事项。油品质量检验注意事项的明晰，有利于提高测试人员的测试水平，进而保证了试验结果的可靠性。