

防城港SKL30型弹条扣件工厂

产品名称	防城港SKL30型弹条扣件工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

防城港SKL30型弹条扣件工厂 通过调整轨距块可实现-2~+4mm的轨距调整,加以缓冲调距块的调边使用可实现-8~+4mm的轨距调整,一般地段轨距调整无备件单股钢轨左右位置调整量 $\pm 10\text{mm}$,通过移动带有长圆孔铁垫板来实现,为连续无级调整

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

弹条设计扣压力为 $2 \times 10\text{kN}$,弹程为m 木枕不分开式扣件:在钢轨与木枕之间加一铁垫板,然后直接用三个道钉(内侧两个、外侧一个)把钢轨、垫板、木枕共同钉在一起 锚固螺栓扭力矩为 $300\sim 350\text{Nm}$ 成形工艺设备的开展方向:进步成形速度,主要开展趋向是进步设备的成形速度,即消费效率;经过进步设备零件的精细性和强化热处理效果来进步设备耐久性;增加长度传感器和激光测距仪,给CNC成形机停止自动闭环控制制造过程 我国早在1953年就开始了钢筋混凝土轨枕和配套扣件的研究,从早的刚性扣件到20世纪80年代末所有正线轨道均采用弹性扣件,扣件的研发水平和制造水平有了很大的提高

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有:双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。