

林芝W14型轨道弹条生产工厂

产品名称	林芝W14型轨道弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

林芝W14型轨道弹条生产工厂

负差采用8mm,是考虑轨头侧面磨损后轨距扩大时便于将轨距调小地方铁路是指由地方人民管理的铁路

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

之所以如此,荷载振幅的中心荷载和荷载振幅对胶垫刚度的影响是由于随着荷载范围的变化,具有黏弹性特征的轨下胶垫的压缩变形滞后曲线非线性程度的影响,这主要受其形状尺寸的影响;荷载振幅和温度对胶垫刚度的影响是因为动态和温度变化的增长率一般不受轨下胶垫形状尺寸的影响,而要是受材质的影响;使用年限与胶垫刚度的关系主要是受荷载作用次数的影响 能抵抗来自钢轨的纵横向水平力 目前国内扭剪型高强度螺栓用20MnTiB钢制,由试验可知,20钢在相同热处理条件下,是一个变异不大的常数,且 $=0.77f$ (f 为其抗拉强度),并且当回火温度增加或减少10 °C时,相同切口直径的断力矩相应减少或增加10~20N·m,因此将热处理时的回火温度的误差控制在 ± 10 以内,且将切口直径 d 的加工误差控制在0.1mm以下,且把切口扭断力矩作为拧紧螺栓的控制扭矩,这与精度良好的扭矩扳手(误差小于30N·m)相比大体相当8转8B、转8AB、转8G、转8AG、转E21型侧架斜楔挡弯曲时调修,裂纹时焊修或更换;斜楔挡脱落或和侧架铸造一体者折损时,须在原处焊装95mm×75mm×16mm的钢板,焊角为8mm×8mm 弹条 型扣件和弹条V型扣件,这两种扣件均是根据2005年铁道科技研究开发计划中2005G0“客运专线扣件系统研制”,为我国客运专线有砟轨道而研制的扣件

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。