

双鸭山W1型轨道弹条生产工厂

产品名称	双鸭山W1型轨道弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

双鸭山W1型轨道弹条生产工厂 辊轮系统及其部件应满足以下要求:(1)辊轮安装与调整应符合铺设图要求,各零部件应保持齐全,作用良好Mo : 0.15-0.25%V : 0.06-0.20%Nb : 0.04-0.07%Cu : 0.20%

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

当前正拟将轨下弹性垫板静态支点刚度降为0kN/mm,这样钢轨支点综合刚度就变为29kN/mm,甚至降至k/mm,大致与德国要求相当 弹条扣压力不使橡胶圈变形,橡胶圈受力变形也不影响扣压力 板式轨道刚度较有碴轨道大,轨道刚度过大对轮轨相互动力作用关系不利,为此要求采用低刚度轨下胶垫,一般为40~60kN/mm进一步的,所述连接支撑板的内侧壁固定连接软质垫,所述软质垫的厚度不超过五毫米,通过设置软质垫可以减少固定板与连接支撑板直接发生直接碰撞,从而造成固定板发生弯折,提高了固定板的工作稳定性 韩国铁道研究所近研发了用于板式轨道的钢轨扣件

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有:双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。