

TOKAI东海石墨G077碳纤维硬毡

产品名称	TOKAI东海石墨G077碳纤维硬毡
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	肖氏硬度HSD:75 灰分:100PPM 体积密度g/cm:1.85
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

产品详情

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。EDM石墨（电火花加工）主要用于加工形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形、样板、电火花成型加工用的金属电极，微细孔槽、窄缝、曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。石墨加工速度是铜电极加工速度的3-，加工表面光滑。加工精度高，易于抛光。石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。石墨夹具是一种用于夹持和固定工件的夹具，常用于加工和制造行业。它主要用于夹持石墨材料，如石墨电极、石墨模具等。石墨夹具可以确保工件的稳定性和精度，在加工过程中起到固定和定位的作用，保证加工质量和精度。此外，石墨夹具还能提高生产效率，减少损耗，并且易于操作和更换工件。石墨轴承具有以下功能：1.降低摩擦和磨损：石墨轴承具有良好的自润滑性，能够在轴承运转时形成一层石墨膜，降低摩擦系数和磨损。2.耐高温：石墨轴承能够在高温环境下正常工作，因为石墨具有较高的熔点和热稳定性。3.耐化学腐蚀：石墨轴承对酸、碱等化学介质具有良好的耐腐蚀性，适用于腐蚀性环境下的工作。4.承载能力高：石墨轴承能够承受较大的轴向和径向负荷，适用于大型设备和重载工况。5.长寿命：由于石墨轴承具有较好的自润滑性和耐磨性，能够延长轴承寿命，减少维护工作。总的来说，石墨轴承具有减摩、耐高温、耐腐蚀、承载能力高和长寿命等优点，适用于工业领域的轴承应用。石墨板是一款云端协作的电子表格和文档编辑工具。它可以方便地创建、编辑和共享文档、表格、幻灯片和项目等。石墨板具有实时协作的功能，多个用户可以同时对同一文档进行编辑和评论，方便团队协作。此外，石墨板还支持版本控制，可以查看文档的历史修改记录。它也可以导入和导出多种文件格式，如Microsoft Office和PDF等。总的来说，石墨板是一个功能强大、易于使用的在线协作工具。石墨是一种碳的同素异形体，具有许多特的特点。先，石墨是一种软而脆弱的物质，可以很容易地被切割或拉丝。这是因为其分子层之间的键强度较弱，容易被打破。其次，石墨是一种良好的导电材料。由于其分子层之间存在着自由电子，电子

能够在分子层之间自由移动，从而使得石墨具有良好的导电性能。此外，石墨还具有良好的热导性能。由于石墨分子层之间的排列紧密，电子能够在分子层之间快速传递热量，使得石墨能够有效地传导热量。还有一个重要的特点是石墨具有良好的化学稳定性。在常温下，石墨几乎不被大多数化学物质所腐蚀，不易发生化学反应。后，石墨的颜色通常是黑色或暗灰色。这是因为石墨能够吸收大部分可见光，使其表现为黑色。石墨轴套主要用于润滑和密封机械设备中的轴承系统。它可以减少磨损和摩擦，并提供稳定的运转和长时间的使用寿命。石墨轴套具有良好的耐高温、耐腐蚀和自润滑性能，适用于高速、高温以及有腐蚀性介质的工作环境。在机械设备中广泛应用，例如泵、压缩机、风机、转子和涡轮机等。