

塑料薄膜包装袋热合强度试验，QB/T 2358-1998

产品名称	塑料薄膜包装袋热合强度试验，QB/T 2358-1998
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

QB/T 2358-1998 是中国轻工业部制定的一项行业标准，它规定了塑料薄膜包装袋热合强度的试验方法。热合强度是指塑料薄膜包装袋在热合封口处抵抗外界拉力的能力，是评价包装袋封口质量的重要指标。

以下是 QB/T 2358-1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验的主要步骤和要求：

试样制备：从待测的塑料薄膜包装袋上切取合适尺寸的试样，确保试样包含完整的热合封口部分。

试验设备：使用热合强度试验机或拉力试验机进行测试。这些设备应能够施加恒定的速度，以测量试样在断裂时的最大拉力。

试验条件：试验应在标准大气条件下进行，即温度 $23 \pm 2^\circ\text{C}$ 和相对湿度 $50 \pm 5\%$ 。

试验步骤：将试样置于试验机的夹具中，确保热合封口部分位于夹具之间。以恒定的速度增加拉力，直到试样断裂。记录断裂时的最大拉力值。

结果计算：根据测试得到的最大拉力值和试样的宽度，计算热合强度。热合强度通常以牛顿每单位宽度

(N/15mm) 表示。

结果判定：将测得的热合强度与标准或合同规定的最小热合强度值进行比较，以判断试样是否合格。

在试验过程中，应注意保持试验设备的准确性和精度，同时遵循标准规定的操作程序，以确保测试结果的准确性和可靠性。

QB/T 2358-1998 的实施有助于规范塑料薄膜包装袋的生产质量，确保产品在运输和存储过程中的密封性和完整性，从而保护产品的质量和延长其保质期。