

日本东丽中国总代理商-PA6东丽塑料

产品名称	日本东丽中国总代理商-PA6东丽塑料
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	日本东丽:提供相关报告 日本东丽:长期代销代理供应,全国配送 日本东丽:一线品牌,欢迎来电询价采购
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

产品详情

作为东丽的总代理商，我们保证产品质量和供应链的稳定性。

东丽尼龙是世界尼龙品牌，凭借其出色的性能和可靠性，在塑料行业享有很高的声誉。

我们的产品被广泛应用于各个领域，包括汽车、电子、家电、纺织、建筑等行业。

无论是需要高强度、耐磨、抗冲击的零部件，还是对热稳定性、耐腐蚀性有要求的生产设备，东丽PA6系列产品都能满足您的需求。

以下是我们代理的部分东丽PA6系列产品:

适用于汽车内部构件、电子零部件等领域，具有良好的机械性能和耐热性。

广泛应用于家电、电子、家具等行业，具有优异的电气性能和耐候性。

用于纺织机械、齿轮、轴承等领域，具有出色的耐磨性和冲击性能。

日本东丽 Amilan PA6 CM1017 纯树脂 良好流动性 阻燃V-2

日本东丽 Amilan PA6 CM1001G-15 玻璃纤维增强15%

日本东丽 Amilan PA6 CM1001G-20 玻璃纤维增强20%

日本东丽 Amilan PA6 CM1001R 玻璃纤维增强40%

日本东丽 Amilan PA6 CM1003G30 玻璃纤维增强30%

日本东丽 Amilan PA6 CM1011G-15 玻璃纤维增强15%

日本东丽 Amilan PA6 CM1011G-30 玻璃纤维增强30%

日本东丽 Amilan PA6 CM1011G-45 玻璃纤维增强45%

日本东丽 Amilan PA6 CM1016G-30 玻璃纤维增强30%

日本东丽 Amilan PA6 CM1016G-45N 玻璃纤维增强45%

成型性能:

1.结晶料，熔点较高熔融温度范围窄，热稳定性差，料温超过300度，滞留时间超过30min即分解。较易吸湿，需干燥，含水量不得超过0.3%。流动性好，易溢料。宜用自锁时喷嘴，并应加热。

3.成型收缩范围及收缩率大，方向性明显，易发生缩孔，变形等。

4.模温按塑件壁厚在2-90度范围内选取，注射压力按注射机类型，料温，塑件形状尺寸，模具浇注系统选定，成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度小时，注射，冷却时间应取长，并用白油作脱模剂。5.模具浇注系统的形式和尺寸，增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

PA66中文名称聚酰胺，俗称尼龙双6，系结晶性热·塑性工程塑料。