

电力PP-D237耐磨焊条 热强钢堆焊 冷冲模和切削刀具

产品名称	电力PP-D237耐磨焊条 热强钢堆焊 冷冲模和切削刀具
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

PP-D237是低氢钠型药皮的普通Cr-Mo-V型堆焊焊条，采用直流反接，堆焊层为马氏体基体有一定的抗磨粒磨损的能力。堆焊层抗裂性好。

结构特点

适用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水力机械过流部件、挖泥斗表面、堆焊或作为高硬度防磨堆焊时的过度层堆焊。

参考电流 (DC+)

焊条直径 / mm	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / A	90~130	130~170	170~210

注意事项：

1. 焊前焊条须经300 ~350 烘焙1小时。

2. 大型工件堆焊前应预热至300 左右，并应清除堆焊部位的铁锈、油污和水分等杂质。

