

电力 PP-D277模具堆焊焊条 EDCrMn-B-15耐磨焊条 规格4.0mm

产品名称	电力 PP-D277模具堆焊焊条 EDCrMn-B-15耐磨焊条 规格4.0mm
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

PP-D277堆焊耐磨焊条

发布日期2024-03-03 上午 17时03分18秒 星期日

PP-D277适用堆焊水轮机受气蚀破坏的部件EDCrMn-B-15型上海电力

低氢钠型药皮的高Cr-Mn钢堆焊焊条

熔敷金属化学成分(%)

元素

标准值

例值

堆焊层硬度: HB 210 参考电流(DC+)

焊条直径/mm	3.2	4.0	5.0
焊接电流/A	90~130	130~170	170~210

- 注意事项：1. 焊前焊条须经300 ~350 烘焙1小时。
2. 堆焊时烟尘很大，应加强通风，并处在上风位置进行操作。