

电力 PP-D507Mo耐磨焊条 高温阀门堆焊焊接 规格4.0mm

产品名称	电力 PP-D507Mo耐磨焊条 高温阀门堆焊焊接 规格4.0mm
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

堆焊层硬度（焊后空冷）：HRC 37（耐软化至510℃）

适用于堆焊工作温度在510℃以下的中温高压截止阀密封面。用于闸阀密封面应与D577焊条配合使用，即闸阀阀座与阀瓣分别用D507Mo和D577焊条堆焊。

采用直流反接。堆焊金属为 1Cr13型半铁素体高铬钢，堆焊层具有空淬特性。堆焊金属具有较高的中温硬度，良好的热稳定性和抗冲蚀性。如与D577焊条配合使用，能获得很好的抗擦伤性能。堆焊工艺简单，焊前不需预热，焊后不需热处理。