

上海电力PP-A507不锈钢焊条 PP-A507电焊条

产品名称	上海电力PP-A507不锈钢焊条 PP-A507电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

PP-A507是低氢钠型药皮，Cr16Ni25Mo6类纯奥氏体不锈钢焊条。采用直流反接，短弧操作，适用于全位置焊接。

适用于焊接呈淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢和刚性较大的结构，以及相应的热强钢等。

熔敷金属化学成分（%）

元素	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	N	Cu
标准值	0.12	0.50~	0.90	0.030	0.035	14.00~	22.00~	5.00~	0.10	0.50
		2.50				18.00	27.00	7.00		

熔敷金属力学性能

试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	伸长率 A / %
标准值	610	30

参考电流（DC+）

焊条直径 / mm	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 / A	50~80	80~110	110~160	160~200

注意事项：1. 焊前焊条须经250 左右烘焙1小时。2. 焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。