

6ES7241-1AH32-0XB0西门子CM1241模块代理商现货

产品名称	6ES7241-1AH32-0XB0西门子CM1241模块代理商现货
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:S7-1200PLC CM1241:6ES72411AH320XB0 德国:RS232通讯模块
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

6ES72411AH320XB0西门子CM1241模块代理商现货

6ES72411AH320XB0西门子CM1241模块代理商现货

6ES72411AH320XB0西门子CM1241模块代理商现货

如何利用无线技术有效预防化工厂防爆炸事故？

化工厂易燃、易爆物品聚集是爆炸、火灾高发区。据统计，化工生产中常见的火灾爆炸现象主要有以下几种：

- 1、易燃易爆气体泄漏引起的燃烧爆炸；
- 2、负压吸入空气引起设备或系统爆炸；
- 3、氧含量超标，因“过氧”爆炸；
- 4、气体互串引起爆炸；
- 5、高压气体泄漏，高速排放引起着火；

6、压力容器管理不善发生爆炸；

7、违章检修、违章动火引起的爆炸。

化工厂发生爆炸，在极短时间内会释放出大量能量，产生高温，并放出大量气体，在周围介质中造成高压的化学反应或状态变化，同时破坏性极强。如何预防化工厂爆炸事故？对于这个问题，企业应该认真思考，并采取正确的防御举措。

1.重视安全生产 加强安全治理

比如，重视设备安全间隔；划分工厂危险场所；进行火源及危险物品的管制；利用惰性气体置换；建立安全工作许可证制度等等。

2.易燃易爆气体管网优化

近几年来，化工厂火灾爆炸等事故频频发生，我们也是该从中得到教训，改进把查找隐患、堵塞漏洞落到实处。天然气爆炸是在一瞬间，常见天然气等密闭高压气体泄漏的区域有输送管道、调压器、阀门、过滤器、控制、调节、测量等零部件及其连接部位泄漏，管网优化一定程度上解决的这一问题，利用无线智能化手段，针对设备检测中异常情况无线智能报警，及时有效的避免事故的发生。

当管道监测点压力/浓度达到限定值，无线终端会自动发出警报，相关人员可以及时做出应对措施；且实现24小时无线监测，避免因人员疏忽懈怠引发的事故，解放人力的同时，还能做到实时安全监测防护，有效避免生产事故的发生。

管网优化项目现场展示：

1.龙佰四川钛业厂区内40处不同地方流量计信号传输回DCS系统监测

2.河北天柱钢厂生产耗能信号无线监测系统

3.宝钢湛江钢厂消防管网压力无线监测

4.南宁赢创化工厂厂区内36处气体压力信号无线监测短信报警系统

5.神木神煤集团煤气管流量无线监测

6.中国国电第二发电厂16个流量计信号无线监测

7.宁夏某生物厂气体压力无线监测及报警系统