

# 石家庄三坐标测量机DuraMax厂家

产品名称	石家庄三坐标测量机DuraMax厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业 测量范围:900*1300*700N 加工定制:是
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

蔡司三坐标测量仪Contura机型不仅仅是一台三坐标测量机，更是国内众多加工企业产业升级必不可少的工具。Contura在得到测量结果的同时，也提供了产品品质改善的可能。来自蔡司更加广阔的平台Contura--可以提供更加灵活，可靠和严格的。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：

1. 高精度：蔡司桥式三坐标测量机的测量精度通常可以达到微米级别，适用于对尺寸和形状要求严格的工件进行测量。
2. 多功能：蔡司桥式三坐标测量机可以测量工件，包括平面、曲面、孔径、角度等不同类型的尺寸和形状。
3. 高速测量：蔡司桥式三坐标测量机采用的测量技术和系统，可以快速完成测量任务，提高生产效率。
4. 自动化程度高：蔡司桥式三坐标测量机具有自动化测量功能，可以通过编程自动完成测量任务，减少人工操作，提高测量的准确性和稳定性。
5. 易于操作：蔡司桥式三坐标测量机操作简单，用户可以通过触摸屏或者电脑软件进行测量参数设定和操作控制。
6. 可靠性强：蔡司桥式三坐标测量机采用稳定可靠的结构设计和材料，具有较高的稳定性和耐用性，能够在恶劣的工作环境下长时间使用。

综上所述，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、高速测量、自动化、易操作和可靠性强等特点，是现代制造业中的测量设备之一。蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：

1. 高精度：蔡司三坐标测量机使用精密的传感器和测量技术，能够实现高精度的测量，通常能够达到微米级别的精度。
2. 多功能：蔡司三坐标测量机具有多种测量功能，可以测量长度、角度、曲面、圆度、平行度等多个参数，适用于不同类型的工件测量。
3. 自动化：蔡司三坐标测量机通常具有自动化功能，能够通过计算机控制自动完成测量过程，提高测量效率和减少人为误差。
4. 灵活性：蔡司三坐标测量机具有较大的工作范围和自由度，可以适应不同尺寸和形状的工件测量，同时还支持可插拔的夹具和探头，以适应不同的测量需求。
5. 可追溯性：蔡司三坐标测量机的测量结果具有较高的可信度和可追溯性，通常能够提供测量报告和数据分析，以支持质量控制和工艺改进。

桥式三坐标测量机是一种常见的三坐标测量设备，其特点包括：

1. 结构稳定性好：桥式结构设计使得测量机的机械刚性较强，能够提供稳定和的测量结果。
2. 测量范围广：桥式三坐标测量机可以测量较大尺寸的工件，适用于不同大小的工件测量需求。
3. 高测量精度：桥式三坐标测量机配备高精度的传感器和测量系统，能够实现较高的测量精度，通常达到几十微米至几个微米的标准。
4. 自动化程度高：桥式三坐标测量机通常配备自动化控制系统和软件，能够实现自动化测量和数据处理，提高工作效率。
5. 多功能性：桥式三坐标测量机可以实现不同类型的测量任务，包括点位测量、轮廓测量、曲面测量等，满足不同工件的测量需求。
6. 易操作性：桥式三坐标测量机具有友好的操作界面和易于学习的操作流

程，方便用户进行测量操作。总之，桥式三坐标测量机是一种高精度、稳定性好、自动化程度高、适用范围广的测量设备，广泛应用于制造业中的质量控制和工件测量领域。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：

1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。
2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。
3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。
4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。

总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。桥式三坐标测量机适用于工业制造领域的精密测量和检测任务。它可以量测形状复杂的工件，如铸件、锻件、模具、零件等。常见的应用包括零件尺寸测量、表面形貌测量、轮廓测量、直线度、平行度、垂直度、角度等测量。桥式三坐标测量机具有高精度、稳定性好、测量速度快等优点，广泛应用于汽车、船舶、电子等行业。