

淄博ZEISS三坐标MICURA独家授权代理商

产品名称	淄博ZEISS三坐标MICURA独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	控制柜:MCC 800, IP54 运行速度（机动）:轴向300mm/s 运行速度（自动）:500mm/s
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

蔡司 CONTURA 延续 CONTURA 系列的设计理念，并进一步提升测量稳定性及测量效率。CONTURA 不仅仅是一台三坐标测量机，更是国内众多加工工业企业产业升级必不可少的工具。使用 CALYPSO 标准测量软件，CONTURA 在得到测量结果的同时，也提供了产品品质改善的可能，CONTURA 系列三坐标测量机除了拥有稳定的测量结果外，还集成了蔡司 Navigator 技术，使得扫描测量速度有了质的飞跃。同时 CONTURA 还提供快速更换吸盘及节气选项，保证您可以且节能的完成测量任务。三坐标测量机是一种用于测量物体尺寸、形状和位置的精密测量设备。它的特点主要有以下几点：1. 高精度：三坐标测量机具备较高的测量精度，通常可以达到几微米的级别。它能够地测量物体的尺寸和形状，以满足高精度测量的需求。2. 复杂度：三坐标测量机由三个互相垂直的坐标轴组成，可以实现三维测量。它具备复杂的机械结构和精密的运动控制系统，可以在多个方向上进行的测量。3. 自动化：现代三坐标测量机通常具备自动化功能，可以实现自动测量和数据处理。它可以通过预设的程序自动完成测量任务，并生成测量报告和数据分析。4. 多功能性：三坐标测量机可以测量形状的物体，包括平面、曲面、圆柱体等。它还可以用于检测工件的位置和形位公差，以及进行螺纹测量和轴向测量等。总的来说，三坐标测量机具备高精度、复杂度、自动化和多功能性等特点，可以满足精密测量的需求，并广泛应用于制造业和科学研究领域。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能：1. 三维测量：可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2. 高精度测量：可以达到亚微米级的测量精度，适用于对精度要求较高的工件进行测量。3. 多点测量：可以在一个工作台上同时进行多个点的测量，提高测量效率。4. 轮廓测量：可以通过扫描工件表面，获取其三维轮廓数据，并生成相应的轮廓图形。5. 形位公差测量：可以根据工程图纸上的形位公差要求，对工件的位置与轮廓进行测量，并判断是否符合要求。6. 自

自动化测量：可以根据预设的程序，自动完成测量过程，提高测量的准确性和效率。

7.数据分析与报告生成：可以对测量结果进行数据分析，并生成测量报告，方便数据的统计与分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。蔡司三坐标是一种测量仪器，用于测量物体的三维形状和尺寸。它可以测量物体的长度、宽度、高度、直径、角度等多个参数。同时，它还可以进行形状和轮廓的比较和分析，帮助进行质量控制和精密加工。蔡司三坐标广泛应用于制造业、机械加工、汽车工业、等领域。蔡司桥式三坐标测量机主要用于测量工件的尺寸、形状和位置等参数。它可以通过测量工件上的多个点，绘制出工件的三维坐标，并通过计算得到参数的数值。蔡司桥式三坐标测量机广泛应用于机械制造、电子、汽车等领域，在产品质量控制、工艺改进、工程设计等方面起到重要作用。