

疏通下水管道原理 开封疏通下水管道 力荐无锡圣美

产品名称	疏通下水管道原理 开封疏通下水管道 力荐无锡圣美
公司名称	无锡圣美环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山经济开发区金惠路595号
联系电话	13093013656 13093013656

产品详情

高压清洗机安全操作规程和标准化操作规程：

开机准备 1. 安装水喷砂高压清洗机附件，各接头紧固。 2. 进水口管路连接，保证水路畅通。 3. 检查并确认高压清洗机控制面板的主开关切换在“停”的位置。 4. 进行主电源接线并接线正确。

操作机器 1. 完全展开高压清洗管(高压清洗机如有高压清洗管绕盘，可根据需要释放适当长度的高压清洗管，并通过旋转环芯固定)。 2. 打开进水管阀门，确保无泄漏。 3. 将高压清洗机控制面板主开关切换到“开”的位置。

高压清洗机设备故障分析：供水系统

对于供水系统，疏通下水管道使用说明书，应当参考操作规程，监测现场的供水压力、流量、等情况，还要监测供水压力、流量平稳情况。监测供水压力时，采用观测压力表的方法较为科学，疏通下水管道原理，当没有压力表时，可以用脚全力供水软管，感觉只是略有变形，则基本符合要求。监测供水流量时，不能仅在泵组怠速时检测，一定要在高压清洗泵组工作转速下检测。有时供水流量略有不足时，当泵组转速较低，会出现假性流量充足，一旦泵组全速工作会造成泵组异常停车，这种异常停车，对高压清洗泵组机件的伤害非常严重。因此足够的供水压力和流量可以避免保养高压清洗泵组液力端内出现负压抽空、气泡爆裂、气蚀阀口的状态，压力和流量满足要求时，阀片和阀座的寿命可以得到保证。反之，零件的寿命会降低数倍。

引起供水不足的原因有两种一种是供水中的杂质不仅会堵塞过滤器、硌伤阀口，阀片使高压清洗泵的阀座寿命大大降低。同时还会出现假性供水不足、泵组抖动的现象。另一种原因是地区性供水压力不足不稳定影响供水。

供水监测不到位，没有恰当的措施就会产生严重的后果，可见泵组运行监测的重要性。

高压清洗机柱塞泵排液阀芯的结构优化：排液阀芯的位移属于小变形范围，满足设计的要求，这里不做考虑。但是排液阀芯的应力大于屈服强度，这是非常危险的，容易在生产中造成不良的后果，所以对排液阀芯进行结构上的优化设计。以避免出现失效的情况，提高阀芯的运行可靠性。高压清洗机柱塞泵的工作原理示意图通过对上图中排液阀芯的 2.5mm孔的深度值和对115°的角度进行分析，选择将孔的深度由5mm变为6.2mm，将115°的角度变为120°，开封疏通下水管道，通过优化，得出排液阀芯优化后的应力云图和位移云图。通过优化，MAX的应力由原来的558.7MPa下降为475MPa，MAX的位移为0.027mm，属于小位移，满足工作条件。排液阀芯作为高压清洗机AR柱塞泵的关键零部件，设计的可靠性非常重要。我们通过软件对排液阀芯进行分析，获得排液阀芯的应力与位移的变化情况，疏通下水管道公司，得出排液阀芯的MAX应力大于屈服强度，在不改变AR柱塞泵的整体装配性的前提下，对其优化，优化后排液阀芯的应力和位移满足设计的要求，从而解决了该型号的高压清洗机柱塞泵的排液阀芯V型部位经常出现断裂的问题。

疏通下水管道原理-开封疏通下水管道-

力荐无锡圣美(查看)由无锡圣美环境科技有限公司提供。无锡圣美环境科技有限公司是江苏无锡,清洗、清理设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡圣美环境科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡圣美环境科技更加美好的未来。

。