

# CPR认证美标H型钢,W36\*16.5\*330力学试验方法

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | CPR认证美标H型钢,W36*16.5*330力学试验方法           |
| 公司名称 | 上海绪杰贸易有限公司                              |
| 价格   | 4500.00/吨                               |
| 规格参数 | 规格:W/HP系列<br>材质:A36<br>执行标准:ASTM A6/A6M |
| 公司地址 | 浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层<br>(注册地址)    |
| 联系电话 | 19946279018 19526212133                 |

## 产品详情

一、美标H型钢通常分两大类：软质材料橡胶（包括丁睛橡胶，氟橡胶等）塑料（聚四氟，尼龙等）硬密封材料铜合金（用于低压阀门）铬不锈钢（用于普通高中压阀门）司太立合金（用于高温高压阀门及强腐蚀阀门）镍基合金（用于腐蚀性介质）第三部分阀杆材料阀杆在阀门开启和关闭过程中，承受拉、压和扭转作用力，并与介质直接接触，同时和填料之间还有相对的摩擦运动，因此阀杆材料必须保证在规定温度下有足够的强度和冲击韧性，有一定的耐腐蚀性和抗擦伤性，以及良好的工艺性。

美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准 美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992/A588等

二、美标H型钢力学试验方法 三、美标H型钢W36\*16.5\*330退火与正火属于同一类型热处理从使用性能考虑如果对钢件的性能要求不太高，可采用正火作为最终热处理。但如果零件尺寸较大或形状较复杂。综上所述，随着当前社会经济的不断发展，高层目前已经成为人们房屋居住的主要类型，要想使其的抗震性能、承受力以及刚度得到有效的保证，就必须不断地对相关的施工技术进行优化。目前虽然我国在型钢混凝土组合结构方面的研究仍然处于初级阶段，但是已经在高层建筑中得到了有效的应用，不过其中还存在着一些问题，如果不能对此采取有效的措施进行解决，就会直接影响建筑工程的质量，鉴于这一点，相关部门必须加强对型钢混凝土组合结构施工技术的深入研究，这样才能促使施工技术的不断提升，促进未来高层建筑施工质量以及安全性能的不断提 [2] 高。 四、美标H型钢的规格型号表

|           |             |             |              |
|-----------|-------------|-------------|--------------|
| W4*W4*13  | W21*6.5*44  | W14*5*22    | W30*15*391   |
| W5*W5*16  | W21*6.5*50  | W14*5*26    | W33*11.5*118 |
| W5*W5*19  | W21*6.5*57  | W14*6.75*30 | W33*11.5*130 |
| W6*W4*8.5 | W21*8.25*48 | W14*6.75*34 | W33*11.5*141 |
| W6*W4*9   | W21*8.25*55 | W14*6.75*38 | W33*11.5*152 |
| W6*W4*12  | W21*8.25*62 | W14*8*43    | W33*11.5*169 |

|             |               |              |              |
|-------------|---------------|--------------|--------------|
| W6*W4*16    | W21*8.25*68   | W14*8*48     | W33*15.5*201 |
| W6*W6*15    | W21*8.25*73   | W14*8*53     | W33*15.5*221 |
| W6*W6*20    | W21*8.25*83   | W14*10*61    | W33*15.5*241 |
| W6*W6*25    | W21*8.25*93   | W14*10*68    | W33*15.5*263 |
| W8*W4*10    | W21*12*101    | W14*10*74    | W33*15.5*291 |
| W8*W4*13    | W21*12*111    | W14*10*82    | W33*15.5*318 |
| W8*W4*15    | W21*12*122    | W14*14.5*90  | W33*15.5*354 |
| W8*W5.25*14 | W21*12*132    | W14*14.5*99  | W33*15.5*387 |
| W8*W5.25*18 | W21*12*147    | W14*14.5*109 | W36*12*135   |
| W8*W5.25*21 | W21*12*166    | W14*14.5*120 | W36*12*150   |
| W8*W6.5*24  | W21*12*182    | W14*14.5*132 | W36*12*160   |
| W8*W6.5*28  | W21*12*201    | W14*16*145   | W36*12*170   |
| W8*W8*31    | W24*7*55      | W14*16*159   | W36*12*182   |
| W8*W8*35    | W24*7*62      | W14*16*176   | W36*12*194   |
| W8*W8*40    | W24*9*68      | W14*16*193   | W36*12*210   |
| W8*W8*48    | W24*9*76      | W14*16*211   | W36*12*232   |
| W8*W8*58    | W24*9*84      | W14*16*233   | W36*12*256   |
| W8*W8*67    | W24*9*94      | W14*16*257   | W36*12*286   |
| W10*4*12    | W24*9*103     | W14*16*283   | W36*12*318   |
| W10*4*15    | W24*12.75*104 | W14*16*311   | W36*12*350   |
| W10*4*17    | W24*12.75*117 | W14*16*342   | W36*12*387   |
| W10*4*19    | W24*12.75*131 | W14*16*370   | W36*16.5*231 |
| W10*5.75*22 | W24*12.75*146 | W14*16*398   | W36*16.5*247 |
| W10*5.75*26 | W24*12.75*162 | W14*16*426   | W36*16.5*262 |
| W10*5.75*30 | W24*12.75*176 | W14*16*455   | W36*16.5*282 |
| W10*8*33    | W24*12.75*192 | W14*16*500   | W36*16.5*302 |
| W10*8*39    | W24*12.75*207 | W14*16*550   | W36*16.5*330 |
| W10*8*45    | W24*12.75*229 | W14*16*605   | W36*16.5*361 |

|            |               |               |              |
|------------|---------------|---------------|--------------|
| W10*10*49  | W24*12.75*250 | W14*16*665    | W36*16.5*395 |
| W10*10*54  | W24*12.75*279 | W14*16*730    | W36*16.5*441 |
| W10*10*60  | W24*12.75*306 | W14*16*808    | W36*16.5*487 |
| W10*10*68  | W24*12.75*335 | W14*16*873    | W36*16.5*529 |
| W10*10*77  | W24*12.75*370 | W16*5.5*26    | W36*16.5*652 |
| W10*10*88  | W27*10*84     | W16*5.5*31    | W36*16.5*723 |
| W10*10*100 | W27*10*94     | W16*7*36      | W36*16.5*802 |
| W10*10*112 | W27*10*102    | W16*7*40      | W36*16.5*853 |
| W12*4*14   | W27*10*114    | W16*7*45      | W36*16.5*925 |
| W12*4*16   | W27*10*129    | W16*7*50      | W40*12*149   |
| W12*4*19   | W27*14*146    | W16*7*57      | W40*12*167   |
| W12*4*22   | W27*14*161    | W16*10.25*67  | W40*12*183   |
| W12*6.5*26 | W27*14*178    | W16*10.25*77  | W40*12*211   |
| W12*6.5*30 | W27*14*194    | W16*10.25*89  | W40*12*235   |
| W12*6.5*35 | W27*14*217    | W16*10.25*100 | W40*12*264   |
| W12*8*40   | W27*14*235    | W18*6*35      | W40*12*278   |
| W12*8*45   | W27*14*258    | W18*6*40      | W40*12*294   |
| W12*8*50   | W27*14*281    | W18*6*46      | W40*12*327   |
| W12*10*53  | W27*14*307    | W18*7.5*50    | W40*12*331   |
| W12*10*58  | W27*14*336    | W18*7.5*55    | W40*12*392   |
| W12*12*65  | W27*14*368    | W18*7.5*60    | W40*16*199   |
| W12*12*72  | W27*14*539    | W18*7.5*65    | W40*16*215   |
| W12*12*79  | W30*10.5*90   | W18*7.5*71    | W40*16*249   |
| W12*12*87  | W30*10.5*99   | W18*11*76     | W40*16*277   |
| W12*12*96  | W30*10.5*108  | W18*11*86     | W40*16*297   |
| W12*12*106 | W30*10.5*116  | W18*11*97     | W40*16*324   |
| W12*12*120 | W30*10.5*124  | W18*11*106    | W40*16*362   |

|            |              |            |            |
|------------|--------------|------------|------------|
| W12*12*136 | W30*10.5*132 | W18*11*119 | W40*16*372 |
| W12*12*152 | W30*10.5*148 | W18*11*130 | W40*16*397 |
| W12*12*170 | W30*15*173   | W18*11*143 | W40*16*431 |
| W12*12*190 | W30*15*191   | W18*11*158 | W40*16*503 |
| W12*12*210 | W30*15*211   | W18*11*175 | W40*16*593 |
| W12*12*230 | W30*15*235   | W18*11*192 | W40*16*655 |
| W12*12*252 | W30*15*261   | W18*11*211 | W44*16*230 |
| W12*12*279 | W30*15*292   | W18*11*234 | W44*16*262 |
| W12*12*305 | W30*15*326   | W18*11*258 | W44*16*290 |
| W12*12*336 | W30*15*357   | W18*11*283 | W44*16*335 |
|            |              | W18*11*311 | W44*16*368 |
|            |              |            | W44*16*408 |

冶金矿产：一般情况下，磷化处理要求工件表面应是洁净的金属表面（二合三合四合一例外）。工件在磷化前必须进行除油脂、锈蚀物、氧化皮以及表面调整等预处理。特别是涂漆前打底用磷化还要求作表面调整，使金属表面具备一定的"活性"，才能获得均匀、细致、密实的磷化膜，达到提高漆膜附着力和耐腐蚀性的要求。磷化前处理是获得高质量磷化膜的基础。酸蚀反应金属表面与磷化液发生的个反应是将某些金属从表面溶解下来的酸蚀反应。