

高流动 POM 日本旭化成 7511 抗冲击 中等粘度 电子电气 工业应用

产品名称	高流动 POM 日本旭化成 7511 抗冲击 中等粘度 电子电气 工业应用
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:POM塑胶原料 型号:POM 7511 用途:电子电气 工业应用
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高流动 POM 日本旭化成 7511 抗冲击 中等粘度 电子电气 工业应用

POM 日本旭化成 7511的特点：

(1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4)

POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,制品成型时需用控制模温

(6) 具高机械强度和刚性

(7) 较高的疲劳强度

(8) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、性良好,尺寸安定性优

POM 日本旭化成 7511的用途：

可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、等。

POM吸水率大于0.2%，成型前应预干燥，POM熔融温度与分解温度相近，成型性较差，可进行注塑、挤出、吹塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、

电镀、机加工、注塑是最重要的加工方法，成型收缩率大，模具温度宜高些，或进行退火处理，或加入增强材料（如无碱玻璃纤维）。

POM强度高，质轻，常用来代替铜、锌、锡、铅等有色金属，广泛用于工业机械、汽车、电子电器、日用品、管道及配件、精密仪器和建材等部门。

POM被广泛用于制造各种滑动、转动机械零件，做各种齿轮、杠杆、滑轮、链轮，特别适宜做轴承，热水阀门、精密计量阀、输送机的链环和辊子、流量计、

汽车内外部把手、曲柄等车窗转动机械，油泵轴承座和叶轮燃气开关阀、电子开关零件、紧固体、接线柱镜面罩、电风扇零件、加热板、仪表钮；录音录像带的轴承；

各种管道和农业喷灌系统以及阀门、喷头、水龙头、洗浴盆零件；开关键盘、按钮、音像带卷轴；温控定时器；动力工具，庭园整理工具零件；另外可作为冲浪板、

帆船及各种雪橇零件，手表微型齿轮、体育用设备的框架辅件和背包用各种环扣、紧固件、打火机、拉链、扣环；医疗器械中的心脏起搏器；人造心脏瓣膜、顶椎、假肢等。

高流动 POM 日本旭化成 7511 抗冲击 中等粘度 电子电气 工业应用