

数控复合机床专用机床

产品名称	数控复合机床专用机床
公司名称	沈阳海默数控机床有限公司
价格	600000.00/台
规格参数	品牌:海默 型号:全
公司地址	辽宁省沈阳市浑南新区世纪路25号
联系电话	18240314635

产品详情

一、数控复合机床专用机床介绍

海默数控复合机床专用机床，具有生产效率高，成形精度好的特点。这使其在汽车、轿车、发动机、柴油机、工程机械、拖拉机、摩托车、减速机等行业获得客户的一致好评。

二、数控复合机床专用机床结构性能

- 1、本机床转速为42000r.p.m,并配置变频器以及主轴水冷装置,润滑油雾装置。使各种形状的砂轮能达到所需要的线速度,有效提高了磨削效率和砂轮利用率。
- 2、前后、上下也可以采用plc控制程序,用触摸屏进行会话式编程,极简单的手动操作功能和自动程序,有丰富的教示功能,能对砂轮的磨损进行自动补偿和定位的修整程序。配置液晶屏、前后光栅尺、电子手轮;
- 3、设计立式永磁固定工件,使工装没有热变形,成型精度能做到0.002mm以内;
- 4、全密封船形,有效提升了机床的防水、防尘的效果;
- 5、工作效率:滑块的装夹时间3-5分钟,单边余量0.15mm左右,磨削时间约7-10分钟,工作台面长500mm,长100mm的滑块一次装5个,8小时专门磨这种产品大约能完成150个左右的日产量。

三、数控复合机床专用机床技术参数

项目	单位	hna-600	hna-1000	hna1001	hna-1002	hna-1200

工作台工作面积	mm	300*600	400*1000	450*1000	500*1000	500*1200
工作台横向最大移动量	mm	660	1150	1150	1150	1350
工作台纵向最大移动量	mm	370	450	500	500	500
工作台面至主轴中心最大距离	mm	540	600	600	600	600
砂轮尺寸	mm	200 × 62 × 127				
线速度	(m/s)	30~80(可选)				
砂轮垂直最小进给量	mm	0.001				
工作台横向快速进给速度	(mm/min)	5~23				
上下伺服电机 (w)	(w)	400				
左右伺服电机	(w)	750				
吸尘马达 (w)	(w)	1000				
冲水马达	(hp × p)	1/8 × 2				
加工试件表面粗糙度	μ m	ra0.24				
加工试件平行度	mm	0.002				
主轴径向跳动	mm	0.003				
主轴端面跳动	mm	0.005				
上下重复定位精度	mm	0.004				
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2200*3050*1900	2380*3850*1982		2400*4500*2010	
机床净重	kg	1750	2600	3500	3550	3650

机床毛重	kg	1950	3000	4600	4650	4750
------	----	------	------	------	------	------

沈阳海默数控机床欢迎您的莅临指导，目前我公司提供免费试磨服务，专业人士的技术指导，以及为您的需求提供私人定制的服务！

产品的品质、技术要求为您提供专门的定制服务，为你提供更具针对自身生产问题的专用机床！！

解决您在加工精度、加工效率、加工可靠性上的技术难题，海默数控私人定制服务一步解决您的生产问题！！