

德国澳宝进口磁力钻轻便高效

产品名称	德国澳宝进口磁力钻轻便高效
公司名称	上海刚杰机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海浦东新区金穗路1501号2栋318
联系电话	86-02150159276 15026567321

产品详情

optibohr 3250 德国澳宝磁座钻 操作指南

2：标准配套附件搬运箱、冷却装置、安全带、2.5mm、内六角扳手、4.0mm内六角扳手、6.0mm内六角扳手3：准备工作阅读操作指南！注意安全防护措施！正确使用为确保正确使用设备，请务必仔细阅读操作指南和安全防护措施。用钢板钻（空心钻头）麻花钻头在带有可磁化强度的材料表面进行切削，以便设备吸附于切割材料上。对于制造业和相关行业来说，为获的商业利益，在开发产品时请保护环境。此设备可采用垂直、水平、高架的钻孔方式。4：安全防范措施！小心损伤！在墙上或顶上操作时，金属钻孔机必须要用安全带操作。因为在不通电的情况下，设备无法吸附于操作面上。钻芯会被顶针自动弹出。要预防突发事件！若使用不当可能会造成顶针断裂或掉落！必须使用不破损的电源和加长线，且定期检查受损部位。电源和电压必须符合设备要求个人保护装置：在使用该设备时，请穿戴好以下保护装置：安全目镜、适用鞋类、护耳器、盘发（对于长发）、护袒和安全头盔。5使用时需要谨慎小心的地方！！磁座放置的工作面必须清洁、没有铁锈、将油漆和填充物清除。对于没有磁化强度的材料，请使用真空吸盘在金属上使用钻孔设备，不允许在工件上使用任何电烧焊接作业。进行操作前，必须安装冷却装置。小心损伤！！在墙上和顶上操作时，我们推荐使用我司的冷却剂，马达滑动部分可以进行连续上下调节，只要通过松开内六角螺丝钉即可（当使用麻花钻时可行程）开关装置一：检查链接是否损坏，并插上电源二：按下底部绿色磁座控制按钮，启动磁座，目的是固定钻孔的位置及设备三：在墙上和顶上操作时，用安全带固定好设备。四：按下上部绿色机控制钮，启动电机。五：磁座吸附力达到磁力，若磁座有损坏，电机不会启动。六：关闭设备，则要与开机相颠倒的方式，先按上部红色电机开关，再按底部红色磁座开关。6：刀具更换如何使用空心钻头一：把顶针插入外头中二：在两边固定面用固定螺钉（德标913 m8*10）对冷并拧紧。用固定螺钉拧紧rota快速柄钢板钻，在尖镗孔上拧紧二个夹紧螺钉。7：如何使用麻花钻一：把10mm的钻夹头插入接口中二：钻夹头上插入麻花钻三：拧紧钻夹头键。8：操作提示一：在有标记的中心位置或标记处用中心顶针定位外孔位置。用空心钻刀具钻孔不需要消耗太大力气。钻孔开始，刀尖慢慢接触钢板至钻削稳定后均速进给，整个边缘按照一个环状成型，直至穿透钢板，钻芯弹出。二：钻孔时，刀具应始终保持冷却状态，的冷却方式是带有冷却装置的内冷却方式。三：外孔过程中，要注意排屑是否通畅，如遇卡屑或铁屑绕过多要注意退屑，以免钻头受挤压而损坏。穿孔后，如遇钻芯卡住无法弹出，用非金属棒避开钻头刀锋轻轻敲击本体四周直至钻芯弹出，切勿使用坚硬物体敲击以免损坏钻头刀锋。在即将穿透钢板时，放慢进给速度可以避免钻芯卡住问题。9：清理无故打开开关有受伤的危险！在切段电源的状态下，预先清扫一下。清理电机，用干的压缩空气来清洁电机（从外面开始）检查链接线是否有破损。定期清扫，且用润滑油润滑导轨表面，同时通过调节楔形导板侧面的固定螺钉来调节导轨的移动磨损间隙。碳刷使用时间接近250小时，

需更换。工作结束后，将设备以平躺的方式放置在搬运箱中贮存。10：维护和修理维护、检查和修理只能由电子学专家根据各自的有效规则进行处理。钻机运行将近250小时后，在我公司的工作室或指定的经销商处保养。只能使用optibohr的部件。部件清单在源文件后面。请妥善保管说明书。11：保证optibohr品牌的金属外孔设备，我们根据法律以及地方规章，给予保证是optibohr厂家生产的产品。