

# PVC电缆料造粒机、PVC电缆料双阶式造粒机

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | PVC电缆料造粒机、PVC电缆料双阶式造粒机         |
| 公司名称 | 恭乐橡塑(苏州)机械有限公司                 |
| 价格   | 面议                             |
| 规格参数 |                                |
| 公司地址 | 苏州昆山千灯镇秦峰南路1号                  |
| 联系电话 | 0512-36808628-8011 18915741197 |

## 产品详情

pvc电缆料造粒机、pvc电缆料双阶式造粒机:pvc电缆料造粒机使用双阶式造粒机组。第一阶为gls型高速同向双螺杆挤出机，第二阶为gld系列单螺杆挤出机，构成双阶式复合机组，基本结构形式：特点：将双螺杆高速，强混炼与单螺杆低速，低温，弱剪切特性相结合，扬长避短，是当今热敏性，剪敏性物料高效配混改性的首选机型。适用于：pvc电缆料造粒机，鞋底料，透明瓶料，医用料，低烟无卤或无卤阻燃电缆料，eva屏蔽料，pe/eva炭黑母粒等各种交联电缆料，辐照交联电缆料的生产。此套设备具有下列优点：优良的混炼效果及温度控制容易。使用较小的电力和占地面积。原料的混炼及制粒流程是全自动（自动连线控制），减少人员操作。此套设备不需要特殊的操作技术，生产高品质的产品而操作简单。具有优良的安全性。温度控制容易，因此减少原料的损害及变质。（18915741197 李清霄0512-36808628-8011）

pvc电缆料配方:pvc三型 75phr--活性碳酸钙 35phr---dop(增塑剂) 25phr---环氧大豆油 3phr --氯化石蜡 20phr--稳定剂 2.8phr--硬质酸 0.6phr -- cpe 9phr --- 石蜡 1phr

pvc电缆料生产生产流程及工艺

pvc电缆料加工工艺:计量喂料gls-65双螺杆要长径比32；gld-150单螺杆长径比要求在9；1 螺杆心部要通冷却水----液压板式换网-----机头要用推拉对吹式机头；用这样机头就是做弹性体pvc都不会有粘粒现象---风冷磨面切粒-----第一段旋风分离器-----第二段旋风分离器-----加长振动筛----料仓；

公司名称：苏州恭乐橡塑机械有限公司

联系人：李清霄

联系电话：18915741197 0512-36808628-8011

传真：0512-36808628-8005

qq: 2832139817

邮箱 : 2832139817@qq.com szgl1989@163.com

地址 : 江苏省昆山市千灯镇秦峰南路1号

邮编 : 215321

公司网址 : <http://www.kshjt.com/> <http://lsy61543.sm160.com/>