

50立方LPG储罐现货，50立方LPG储槽现货，50立方LPG贮罐现货

产品名称	50立方LPG储罐现货，50立方LPG储槽现货，50立方LPG贮罐现货
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

50立方LPG储罐现货，50立方LPG储槽现货，50立方LPG贮罐现货绝热储罐的真空层应设真空检测；5除罐内泵外，泵进口应设压力检测，宜设压力超出低限值报警和联锁停车；泵出口应设压力检测及高限值报警。7.2.14

液化天然气储罐和泵的温度信号应就地指示和传送至控制室，温度检测应符合下列规定：1 储罐气相空间应设温度检测，温度超出高限值应报警；2 绝热层与内罐完全隔绝的储罐，绝热层内应设温度检测；50立方LPG储罐现货，50立方LPG储槽现货，50立方LPG贮罐现货设计压力小于100kPa的储罐和球罐应根据工艺要求对不同液相高度处的温度进行检测；4 内罐应设置预冷及温升的温度检测；5 设计压力小于100kPa的单容罐、全容罐、双容罐及薄膜罐宜设置用于监测内罐泄漏的温度检测系统；6 除罐内泵进口外，泵的进、出口应设温度检测，温度超出高限值应。

7.2.15 液化天然气泵机组应设置温度、振动检测，超出高限值应报警并与泵机组停车联锁。50立方LPG储罐现货，50立方LPG储槽现货，50立方LPG贮罐现货设计压力小于100kPa的储罐宜设置液位-温度-密度(LTD)检测系统。7.2.17

对于绝热层与内罐完全隔绝的储罐，绝热层应设置氮气密封，并宜对绝热层进行甲烷含量检测。7.2.18 储罐罐顶应设置操作和维护平台，必要时可设置罐顶用起重设施；罐顶设置的仪表及阀门宜集中布置。7.2.19 液化天然气储罐的安全保护应符合下列规定：50立方LPG储罐现货，50立方LPG储槽现货，50立方LPG贮罐现货储罐应设置安全泄放装置，并宜采用先自动排放再安全泄压的保护方式。设计压力小于100kPa的储罐应设置泄压安全阀和真空安全阀；设计压力大于或等于100kPa的储罐应设置泄压安全阀。2 储罐应设置超压自动排放阀，排放气应排至火炬或安全放空系统，压力超出高限值应报警和联锁。3 设计压力小于100kPa的储罐应设置破真空补气阀，应向罐内补充天然气或惰性气体，50立方LPG储罐现货，50立方LPG储槽现货，50立方LPG贮罐现货压力低于低限值应报警和联锁。