

日照双收橡塑制品厂 防滑橡胶圈 橡胶圈

产品名称	日照双收橡塑制品厂 防滑橡胶圈 橡胶圈
公司名称	日照双收橡塑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	莒县橡胶工业园区
联系电话	15863393553

产品详情

温度对橡胶圈变形的影响

温度对橡胶圈也会造成变形的原因，因为温度升高，便加速橡胶的老化，机械运作中，温度越高橡胶圈的压缩变量越大，当橡胶圈规格变量变形大于40%时，橡胶圈便失去了原有的密封能力，从而发生泄漏现象。

同时工作运作过程，温度较低也会使橡胶材质的弹性降低，防滑橡胶圈，甚至完全消失。橡胶圈在零下温度做工，如-50 ~-60 的情况下，其橡胶材料弹性极速下降，失去应有的弹性。

橡胶圈对液压系统的重要性

水、油等工作介质泄露到外部也就是我们所谓的外漏，这种现象不但浪费了工作介质，汽车橡胶圈，又会污染环境，甚至遇到高温热源还可能产生燃烧现象，比如说外漏的油遇到火源。而内漏，耐高温橡胶圈，就是工作介质泄露了，但是没有泄露到外部，它会直接影响液压系统的正常运行，降低工作压力，甚至发生故障。

而橡胶圈的存在阻止了这一切的发生。如果外部的异物进入到液压系统，那么就会对液压系统中的元件造成摩擦，降低它们的使用寿命，甚至直接破坏，橡胶圈，致使液压系统发生故障。而橡胶圈就能有效的解决这一问题。

O型密封圈几何尺寸的方法

用锥棒测量小规格O型密封圈内径，量程为 50mm以下，测量误差不大于 $\pm 0.02\text{mm}$ 。同一种内径规格的O型密封圈可以使用同一根锥棒，而不必考虑圈的截面直径。

柔性尺使用方法简单、易掌握，并能直接读数。将柔性尺从尾部盘卷成与被测物接近是圆，用带有橡胶指套的两手指将柔性尺张开(或收紧)，使之与被测密封圈圆周接触，读取柔性尺上主尺与副尺两重合线所示的数值，即为被测密封圈内径。

在测量时，应注意将被测O型密封圈放置在光滑平整的玻璃或塑胶板上，测量中不要用力张开(或收紧)柔性尺，以避免密封圈变形引起的误差。掌握柔性尺的用力程度与用卡尺测量内径相似。

日照双收橡塑制品厂(图)-防滑橡胶圈-橡胶圈由日照双收橡塑有限公司提供。日照双收橡塑制品厂(图)-防滑橡胶圈-橡胶圈是日照双收橡塑有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：史高宇。