

杜邦500P NC010 耐老化 耐磨 POM塑胶原料

产品名称	杜邦500P NC010 耐老化 耐磨 POM塑胶原料
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	美国杜邦:阻燃级 POM塑胶料:低磨耗，易成型 美国:低挥发，低VOC
公司地址	总部位于美国，分公司位于中国
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

POM??????

???(??:polyformaldehyde)?????????????"?"?"?"????????????????POM????????????????????????????????  
????????????????? ???  
????????????????????????????????

????????????????????? ??????????????????CD?LD?MD???CD-  
ROM?????OA??? ?????????????????????????????  
????????????????????????????????

?????:??  
??

?????:??? ???

?????:????????????????????? ???

?????:?????????? ??????? ???

??? ?????????????????????????????? ?????????????????????????????????????  
??

POM?????500P ??????

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	模收缩		2.2-2.4	%
	比重	ASTM D-792	1.42	

机械性能	吸水量	浸渍平衡点	ASTM D-570	0.90	%
	吸水量	50%相对湿度	ASTM D-570	0.22	%
	吸水量	24小时浸渍	ASTM D-570	0.25	%
	挠曲系数	122	ASTM D-790	755	MPa
	压缩应力	23 ,10%变形	ASTM D-695	123	MPa
	IZOD冲击试验	23	ASTM D-256	81	j/m
	挠曲系数	70	ASTM D-790	1720	MPa
	挠曲疲劳忍耐限		ASTM D-671	31	MPa
	度				
热性能	熔点		ASTM D-2133	175	
	自燃性		UL-94	HB	
	线性热膨胀系数	-40 ~ 29	ASTM D-696	10.4	

加工参数

注塑成型加工温度建议:

工艺

料筒

段温

前部

中部

度/ ° C 后部

喷嘴温度/ ° C

模具温度/ ° C

数 值

190-220

190-220

160-180

180-210

40-120

工艺参数

注射压力/MPa

螺杆转速r/min

螺杆背压/MPa

成型

注射

周期/s冷却

数 值

100-250

0.5-1

5-10

5-40

10-60

参数随以下条件变动:\*成型品的厚度 · 冷却路径的设计 · 绕口、绕道的设计。