

# SUPER雄霸蓄电池6-FM-100品牌全系列

产品名称	SUPER雄霸蓄电池6-FM-100品牌全系列
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	160.00/件
规格参数	品牌:九州雄霸 型号:6-GFM-17 类型:阀控式密封 铅酸 免维护
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

## 产品详情

### SUPER雄霸蓄电池6-FM-100品牌全系列

雄霸蓄电池应用领域与分类： 免维护无须补液； UPS不间断电源； 内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统； 自放电小； 应急照明系统； 使用寿命长； 电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表； 安全防爆； 电动工具,电动玩具； \*配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备； 无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材； 产品通过CE,ROHS认证,所有电池太阳能、风能发电系统；符合国家标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

### 雄霸蓄电池特性；

1. 密封性：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部H<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>和尘埃进入电池内部。2. 免维护：H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，因此在整个电池的使用过程中无需补水或加酸维护。3. 安全可靠：无酸液溢出，可靠的安全阀的自动闭合，防爆设备的装置使赛能电池在整个使用过程中更加安全可靠。4. 长寿命设计：计算机精设计的耐腐蚀铅钙铅合金板栅、ABS耐腐蚀材料的使用和\*的密封反应效率保证了蓄电池的长寿命。5. 性能高(1) 体重比能量高，内阻小，输出功率高。(2) 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。(3) 恢复性能好,在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可使用均衡充电法使其恢复容量。(4) 由于单体电池的内阻、容量、浮充电压\*性好，因此电池在浮充使用状态下无需均衡充电。6. 温度适应性：可在-40℃ ~ 50℃ 下安全、放心地使用。7. 使用和运输安全简便：满荷电出厂，无游离电解液，电池可横向放置，并可以无危险材料进行水、陆运输。8. 蓄电池\*的性能，超长的使用寿命，极低的维护成本确保用户得到的是性价比非常高的产品。

### 雄霸蓄电池介绍；

· 重量、体积比能量高，内阻小，输出功率高· 自放电小，20摄氏度平均每月的自放电率不大于3%·  
\*配方，深放电恢复性能优良雄霸蓄电池现货销售·  
采用高纯度原材料，严格的生产过程控制，保证产品的各项指标\*性好·  
采用计算机精设计的耐腐蚀钙铅锡合金板栅和\*的密封反应效率使电池的使用寿命显著延长·  
满荷电出厂，使用方便,安全防爆

## 雄霸蓄电池特点

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、\*机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》- 10 ~ 45 可平稳运行。雄霸蓄电池现货销售耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组\*性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

电池组\*性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对\*的特性，确保在投入使用后长期的放电\*性和浮充\*性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

## 安全可靠高

采用可自动开启关闭的安全阀（VRLA），能防止气体被吸入蓄电池影响其性能，同时也可防止因充电等所产生的气体造成内压异常而损坏蓄电池。且在正常浮充下不会有电解液及酸雾排出。同时，采用自主技术的蓄电池托盘与蓄电池配套使用，确保蓄电池组使用更加安全。

寿命长、经济性好电池的板栅采用耐蚀性好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，防止脱落，所以是一种寿命长、经济的电池。

内阻小由于内阻小，大电池放电特性好。

深放电后有优良的恢复能力万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复。

## 保养要求

- 1、检查蓄电池是否固定好，外壳表面是否有磕碰伤；
- 2、蓄电池电缆是否连接可靠，排气孔是否有灰尘；
- 3、通过蓄电池上的电眼检查充电情况和质量状态，绿色表示合格，黑色表示亏电，白色表示电池损坏需要更换。