

# 苏州十六酸生产厂家，药典级棕榈酸现货供应

产品名称	苏州十六酸生产厂家，药典级棕榈酸现货供应
公司名称	苏州科宁多元醇有限公司
价格	.00/件
规格参数	包装:牛皮袋 产地:江苏苏州 是否进口:否
公司地址	吴中区南官渡路30号融新产业园
联系电话	0512-65648327 18251160758

## 产品详情

### 十六酸

软脂酸，又名十六烷酸、棕榈酸，十六酸。是一种有机物，是一种饱和脂肪酸，白色带珠光的磷片。不溶于水，微溶于石油醚，溶于乙醇。易溶于氯仿和醋酸。广泛存在于自然界中，几乎所有的油脂中都含有数量不等的软脂酸组分。用作沉淀剂、化学试剂及防水剂。

### 基本简介

中文名称：十六酸、棕榈酸

化学名称：棕榈酸 Palmitic Acid

INCI Name：棕榈酸 Palmitic Acid

CAS登录号：57-10-3

EINECS登录号：200-312-9

分子式：C<sub>16</sub>H<sub>32</sub>O<sub>2</sub>

分子量：256.424

HSCode：2942000000

同义词：棕榈酸、十六酸、软脂酸、16酸、三氯乙酸棕榈酯、ETOXAZOLE 乙螨唑、棕榈酸(软脂酸,鲸乙

酸,软脂酸,十六烷酸,十六酸,鲸蜡酸)、NAA160、LunacP95、Neo-Fat16、LunacP95KC、LoxiolEP278、Kortacid1698、Palmitic acid、industrene4516、Hexadecan acid、Hexadecanoic acid、Palmitic acid tech、palmitic acid, pure、1-Hexadecanoic acid、Palmitic Acid (1.00509)、pentadecanecarboxylicacid

## 应用

### 应用领域

#### 应用说明

#### 食品添加剂

棕榈酸和其盐类常被用作食品添加剂，主要用于增加食品的香味和口感。它在巧克力、糖果、饼干等食品中有时被用作香精的基础成分。棕榈酸的抗菌性质使其被用作某些食品的防腐剂，延长食品的保质期。

#### 化工行业

棕榈酸可用于制备多种表面活性剂，如棕榈酸钠、棕榈酸酰胺等。这些表面活性剂在洗涤剂、清洁剂等产品中起到乳化、去污、起泡等作用。

#### 医药制造业

棕榈酸在医药领域被用于制备一些药物和药物载体。它也被用于一些外用药品中，具有杀菌和抗炎的作用。棕榈酸作为一种合成原料，可用于制备一些药物中间体和合成过程中的催化剂。

#### 日化行业

棕榈酸是肥皂的主要成分之一，能够产生丰富的泡沫，并具有良好的洗净能力。同时，它用于洗发水等头发护理产品中。棕榈酸的保湿性质使其成为沐浴露和护手霜的重要成分，有助于保持皮肤的湿润。棕榈酸也是一种常见的化妆品原料，用于制备洗面奶、护肤霜等产品，具有润滑、保湿的效果。

## 包装方式

### 牛皮袋

## 稳定性和储存条件

储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂、酸类、酸酐、酰基氯分开存放，切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

## 产品合规性

指标范围	CP	FCC	EP	USP
色泽	白色或黄白色			
状态	有光泽的结晶性 固体或粉末			
凝点，	60-66	53.3-62	60-66	60-66
水分，%		0.2		
酸值（以KOH计）mg/g	216-220	204-220		216-220
不皂化物，%		1.5		

皂化值 (以KOH计) mg/g		205-221		
碘值 (以I <sub>2</sub> 计) g/100g	1.0	2.0	1.0	
水溶性酸	通过			通过
肉豆蔻酸, %	2.0			
硬脂酸, %	6.0		6	
主组分, %	92.0		92.0	92.0
灼烧残渣, %		0.1	0.1	
镍, mg/kg	1		1	
铅, mg/kg		0.1		
重金属, mg/kg	10	10		10

## 科宁公司实力介绍

苏州科宁多元醇是全国带头的以合成生物学、材料科学为基础，利用生物制造方法，从事生物基中间体、生物基材料，生物基聚合物的生物产业集群。下设：科宁生物产业、科宁多元醇、科宁生物制造、科宁生物合成、科宁生物材料等多家公司。

苏州科宁多元醇建成先进的合成生物学研发实验室，与南京工业大学联合研发中心，拥有教授、高工、博士和硕士共计三十余人，核心团队来自于北京大学、四川大学、南京大学等国内高校。

苏州科宁多元醇业务涉足生物基多元醇、生物材料、生物医药、生物制品、现代农业、生物化学、电子新材料等领域，提供从需求评估、技术开发、产品定制、应用工艺开发、知识产权共享等综合产品和技术解决方案。

苏州科宁多元醇自主设计建成了国内首条GMP标准柔性自动化生产线，借助工业4.0生产智能控制系统，首创全新射流加工工艺，高精度在线传感器矩阵实时监测，通过智能算法边缘计算，实现多品类、多批次连续流生产，打造了具有超前制造能力的行业智慧工厂，占地3万平米。

苏州科宁多元醇生产全面符合FSSC22000、ISO9000、ISO14000、RSPO、欧盟BV、Ecovadis认证，美国FDA等全球主流认证体系，高标准兼容下游多行业客户需求。产品满足中国食品标准，以及日本JFDA、美国usp、欧盟reach等全球主流标准。

苏州科宁多元醇荣获中国创新创业大赛全国50强、全国创新创业项目、国家高新技术企业、江苏省专精特新企业、江苏省两化融合贯标企业、江苏省“创客中国”创新创业大赛一等奖、智能制造示范车间。