

# 锯切紫铜棒料管材切口平整不黏齿HSS锯片

产品名称	锯切紫铜棒料管材切口平整不黏齿HSS锯片
公司名称	缙云县先锋工具有限公司
价格	240.00/片
规格参数	品牌:pioneer 型号:hss-co5,hss-e
公司地址	丽水市缙云县壶镇镇杨梅园工业区
联系电话	0578-3168666 18705887725

## 产品详情

我公司专业生产高速钢圆锯片，此产品选用优质的hss钢原料，并采用高科技处理技术精制而成，切口无毛刺，无粉尘，可省二次加工。并具有耐磨、耐用、高效等特点。是汽车、摩托车、钢管家具、健力器材、自行车、童车、卫生洁具等行业，切割普通钢管，不锈钢管，铜、铝管及其他材料理想的刀具。切管机、弯管机、锯片研磨机、带锯机等。我们产品以安全环保高效为主要目的，请放心使用本公司所生产的各种规格的锯片。

### 用途：

圆锯片主要用于普通钢材、不锈钢、铝、铜、塑料、木材等材料的铣削、剖沟加工及锯切、切断、下料等,切管机、金属圆锯机、管材下料机、管材加工机械、锯切机床、铣床,等。

### 涂层特点：

涂层作为一个热屏障和化学屏障，减少了锯片与工件间的热扩散和化学反应，具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦系数小和热导率低等特性，切削时可比未涂层锯片提高锯片寿命几倍以上，

涂层锯片是在强度和韧性较好的高速钢(hss)基体表面上，利用气相沉积方法涂覆一薄层耐磨性好的难熔金属而获得的，因此，涂层锯片已成为现代切削锯片的标志，在锯片中的使用比例已超过50%。

全高速钢锯片，色泽为白钢色，是未经处理之锯片，切割一般性的非铁金属，如黄铜、铝材等。

### 涂层性能与用途：

a系涂层：采用摩擦系数极低的pvd涂层及独特热处理工艺，延长了锯片使用寿命。减少了锯片的磨损系

数，具有耐高温，耐磨，耐积屑瘤，耐粘附性等特点，适合高速锯切高硬合金钢和不锈钢管材。

b系涂层：采用独特涂层配方和先进的pvd涂层技术及独特热处理工艺，降低了锯片锯切的摩擦度，提高了锯片的使用寿命，因为有防止侧面摩擦的保护涂层，具有工件切边不变形，切面平滑光洁，无毛刺，锯切速度快等优点，适用于锯切软钢和不锈钢管等。

c系涂层：采用特殊的高速钢材料和先进的涂层及独特的热处理工艺。可提高锯片硬度并获得更好的表面润滑性，具有锯切速度快，工作效率高，锯片偏摆度低，适用于锯切高强度硬质金属。

d系涂层：采用特殊的热处理技术及蒸气发黑表面处理，能够承受高锯切速度和最大进给量。适合锯切各种普通钢铁和不锈钢。

**齿形性能：**

高速钢圆锯片齿形分别为 a 齿，b 齿，aw 齿，bw 齿，c 齿，br 齿，锯齿的选择：市面所流通齿形分为三角齿(a)，三角倒角齿 (aw)，曲背齿 (b)，曲背倒角齿 (bw)，圆锯片齿形需要根据切割的具体原材料材质、原材料尺寸、切割设备及切割参数而有所区别，选择锯片的齿数、要考虑锯片的齿型、还有就是锯齿研磨的精度，研磨精度随人工技术的含量)缺一不可！(c)齿、(br)与其齿形对技术的要求之高，而在市面流通比率也就相对很少。(不同用途选择不同齿

**齿形用途：**

a齿主要用于开槽及普通锯切不锈钢件锯切，b齿主要用于超薄管材和有色金属的锯切，aw齿主要用于轻切削薄形管材的锯切，bw齿主要用于重切削大于2.5mm壁厚普通铁管、不锈钢管及实心棒材的锯切，c齿主要用于薄管的锯切，具有管材工件端面平整，没有缺口，这种齿形在不锈钢薄壁管上有较大的优势br齿用于高速加工壁厚3.0mm的钢管和实心棒材，具有出色的切削排屑功能。