

数控圆锯机用进口齿合金TCT锯片

产品名称	数控圆锯机用进口齿合金TCT锯片
公司名称	缙云县先锋工具有限公司
价格	1500.00/片
规格参数	品牌:津根
公司地址	丽水市缙云县壶镇镇杨梅园工业区
联系电话	0578-3168666 18705887725

产品详情

冷锯切：金属冷切锯或者说金属冷锯切，是金属圆锯机锯切过程的简称。英文全称：circular cold sawing 在金属锯切的过程中，锯片锯齿锯切工件时产生的热量通过锯齿转移到锯屑上，锯切的工件和锯片保持冷却，故名冷锯切。冷锯切和摩擦锯不同，后者工件和摩擦锯摩擦，在锯切过程中造成摩擦锯和工件温度很高。工件精度高，没有毛刺，减少下道工序的加工强度；工件不会因为摩擦产生的高温改变材质；操作工人疲劳度低，提供锯切效率；锯切过程没有火花，没有灰尘，没有噪音；环保节能。可用于普通钢管材和型材锯切，用于不锈钢管材和型材锯切更显其优越性。锯切速度更快，工作效率更高。锯片偏摆度低，提高工件锯切精度。

冷锯切的锯片共有2种：

高速钢锯片（hss）和tct齿合金锯片。

高速钢锯片的材质主要有m2,m35;锯片一般的锯切速度在10-150米/秒之间，视锯切工件的材质与规格；涂层的高速钢锯片，锯切速度可达250米/分钟。锯片的齿进给量在0.03-0.15毫米/齿之间，视乎锯切设备的功率，扭矩和锯片的质量。锯片的规格：50-650毫米；锯片硬度hrc 65；锯片可以研磨，视乎工件的规格，一般可以研磨15-20次。锯片的锯切寿命在0.3-1平方米（锯切工件端面面积）。

tct齿合金的材质是钨钢；锯片一般的锯切速度在60-380米/秒之间，视乎锯切工件的材质与规格；钨钢锯片的齿进给量在0.04-0.08之间；锯片规格：250-780毫米。