

广州花都钢板焊缝 钢结构焊缝检测 超声波探伤检测

产品名称	广州花都钢板焊缝 钢结构焊缝检测 超声波探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

焊缝连接是目前钢结构中Zui主要的连接方式之一，广泛运用于工业、民用、大型公共建筑中。其质量好坏直接影响结构安全，是钢结构现场检测中重要的内容。而无损探伤在焊缝检测中是Zui为常见的方法，它能够在不损坏钢材工件或原材料工作状态的前提下，利用声、光、磁和电等特性，对被检验部件的表面和内部质量进行检查。

1、超声波探伤检测

超声波探伤检测是利用超声波深入金属材料深层，当遇到缺陷与零件底面发出反射波的特点检查焊缝缺陷，根据反射波在荧光屏上形成脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

2、磁粉探伤检测

磁粉探伤检测就是利用磁体被磁化后，工件的表面和近端的磁力线会因其不连续的原因而产生局部变形漏磁场，在合适的光照下会显现出磁痕，根据磁痕的情况来反映缺陷的位置、大小、形状和严重程度。

3、渗透探伤检测

渗透探伤检测是通过向被检焊缝表面喷洒或涂敷含有颜料和荧光粉剂的渗透液，等渗透液完全渗入表面缺陷后清除残留的渗透液，待渗透液干燥后用显影剂将渗入缺陷中的渗透液吸附到表面，从而暴露出缺陷。

4、射线探伤检测

射线探伤检测是利用特定的射线对焊缝内部缺陷进行检测，主要是通过射线透过金属材料对相胶片能产生感光作用这种特性，其中常用的射线有X射线和γ射线。在使用射线检测焊缝时，由于焊缝缺陷的吸收能力不同，导致光线照射到薄膜上的强度和感光度也不同，从而可以准确、可靠、无破坏性地显示缺陷的形状、位置和尺寸。