

铸造缺陷修补冷焊机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 铸造缺陷修补冷焊机 |
| 公司名称 | 上海恒蕊机电机电设备有限公司 |
| 价格 | 19800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:恒蕊 型号:HR-06 |
| 公司地址 | 上海市金山区金山大道3898弄673号 |
| 联系电话 | 021-69577465 15000702606 |

产品详情

hr-06金属缺陷修补冷焊机

产品说明：

hr-06型是我公司在多年的技术和经验上，在原有电火花堆焊机基础上改进、升级产品。焊补铜、铝、铁产品效果好，速度快，比原有的hr-2000快数倍。

恒蕊模具修补冷焊机（金属缺陷修补冷焊机）的适应范围：

一、工作原理：

模具修补冷焊机的原理是，利用充电电容，以10 - 3 ~ 10 - 1秒的周期，10 - 6 ~ 10 - 5秒的超短时间放电。电极材料与模具接触部位会被加热到8000 ~ 25000 ° c，等离子化状态的熔融金属以冶金的方式过渡到工件的表层。

二、适用基材（可修补材料）：

包括：低碳钢、中碳钢、模具钢、不锈钢、工具钢、铸铁、铸钢、铸铝、铝合金、铜、铸铜、铜合金、镍合金等。

三．恒蕊模具/金属修补冷焊机特点：

1. 实现真正冷焊，修复过程中工件无须预热或保温，堆焊的瞬间过程中无热输入，因而工件不变形、不退火、不咬边和无残余应力，不改变工件金属组织状态。
2. 修复接合强度高，熔接强度高，冶金结合，补材与基体同时熔化后的再凝固，结合牢固、致密、不脱落
3. 修复精度高，涂层厚度从几微米到几毫米，只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨，及电镀等后期加工。
4. 可一机多用，可进行堆焊修复、表面强化等功能。
5. 经济实用性高，可现场在线修复，提高生产效率，节省时间和费用。
6. 适用基材广，包括各类模具钢、不锈钢、工具钢、铸铁、铸铝、铝合金、铜合金、镍合金等，以及所有可以导电的导体。
7. 环保性能好，不产生噪音，粉尘，废液，强光，异臭。
8. 修复堆焊层即使被磨损，在同一部位可以进行多次修复堆焊。
9. 利用氩气等惰性气体保护，可以得到高品质的堆焊层。
10. 由于使用旋转焊条，不会产生粘丝现象，操作容易，得到高品质堆焊层，而且堆焊层的余量可以控制到很小，从而节省了精加工时
11. 操作简单，无需专业焊工，任何人经过短期培训都可进行操作使用。

- ### 四. hr-06型技术参数：
- 1、电源:单项 交流220v/50hz
 - 2、频率调节范围:20-500hz
 - 3、电极尺寸(mm)：0.5-4.0
 - 4、焊接原理:沉积涂层堆焊
 - 5、结合原理:冶金结合
 - 6、电压调节范围:10-110
 - 7、转速调节范围:0-100%
 - 8、占空比调节范围:10-100%
 - 9、输出功率:800w
 - 10、环境温度：-30-80
 - 11、尺寸(w*d*hmm) 360*300*300
 - 12、重量(kg)：18kg