

# FS免拆复合保温一体板生产线设备工艺

产品名称	FS免拆复合保温一体板生产线设备工艺
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	规格:2000*160 型号:复合 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

## 产品详情

FS免拆复合保温一体板生产线设备工艺

fs免拆一体板设备生产方法包括以下步骤：

第一步：复合厚面砂浆层

（1）做第一粘接加强层：第一铺网系统在输送带上铺设一层增强网，第一布料系统在增强网上铺设一层水泥材料，然后第一刮平系统将水泥材料刮平，第二下料系统在刮平的水泥材料上，再铺设一层保温砂浆，构成第二保温加强层；

（2）做第一层砂浆：在保温板上铺设第一层粘接砂浆；

（3）做第二层保温砂浆：在第一砂浆层上铺设保温砂浆浆料；

（4）做第三层抗裂砂浆层：在第二砂浆层上铺设抗裂砂浆浆料，经刮平后铺设网格布。

上述第一粘接加强层、第二保温层、第三抗裂加强层固定在一起，构成一面的保温免拆模板。

第一步晒干后进行第二步操作：复合薄面砂浆层

现在挤塑板（保温板）上铺上一层砂浆，经过滚筒刮平后铺上一层网格布，再经过刮平后构成了另一面的fs免拆一体板。

经过两个大步骤就构成了完整的fs免拆一体板，砂浆晾干后在进行最后一步的切割打包工作。

